

असाधार्ण EXTRAORDINARY

भाग II—कण्ड ३—उप-कण्ड (ii) PART II—Section 3—Sub-Section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY

नई विल्ली, शनिवार, सितम्बर 1, 1990/भाइपद 10, 1912

4] NEW DELHI, SATURDAY, SEPTEMBER 1, 1990/EHADRA 10, 1912

इस आग में भिल्न पृष्ठ संख्या दी वाती है जिससे कि यह सलग संकलन के रूप भें रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

सारेग

नई दिल्ली, 1 सितम्बर, 1990

का आ, 676 (श):—केन्द्रीय सरकार की यह राय है कि भारत के निर्यात व्यापार के विकास के निर्ये एसा करना आवश्यक तथा समीचीन है कि निर्यात (क्वालिटी नियंतण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 6 छारा प्रवत्त शक्तियों का ध्रयोग करके हुए, कच्चा मांस (द्वृतशीतित या हिमजीनित) निर्यात से पूर्व क्वालिटी निर्यंत्रन और निरीक्षण के अधीन होगा,

शौर, प्रतः, केन्द्रीय सरकार ने उक्त प्रयोजन के लिये नीचे विनिविष्ट कतिषय प्रस्तान वताये हैं तथा उन्हें निर्धात (क्वालिटी निर्धतण श्रीर चिरीक्षण) नियम, 1964 के नियम 11 के उप नियम (2) की श्रपेजानुसार /याँत निरीक्षण परिषय को पेज दिया है।

श्रतः श्रव, उपत उपनियम के श्रनुसरण में, केन्द्रीय सरकार उससे संभाव्यता प्रभावित होने वाले लोगों की सूचना के लिये उक्त प्रस्तावों को प्रकाणित करती है। 2. सूचना दी जाती है कि उस्त प्रस्ताओं के बारे में कोई ग्राक्षेप या सुझान भेजने की इच्छा रखने वाला कोई व्यक्ति उन्हें इस ग्रादेश के राजपुत में प्रकाशित होने की तारीख से पेंतालीस दिन के भीतर, निर्यात निरीक्षण परिषद, 11वीं मंजिल, प्रगति टावर, 26, राजेन्द्र 'लैस, नई दिल्ली-110008 को भेज सकेगा।

प्रस्ताव

- (1) यह अधिसूचित करना कि कच्या मांस (द्वतशीतित/हिमशीतित) निर्यात से पूर्व क्वालिटी नियंतण और निरीक्षण के अधीन होगा।
- (2) इस घादेश से संलन्न उपावन्त्र-I में दिये गये कच्चा मांस (द्वृतशीतित/हिमशीतित) का निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) नियम, 1990 के प्रारूप के अनुसरण में क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण के प्रकार को हिरीक्षण के ऐसे प्रकार के रूप में विनिर्दिष्ट करना जो निर्यात से पूर्व कच्चा मांस (इतशीतित/हिमशीतित) पर लागू होगा।
- (3) इस ग्रादेश की ग्रनुसूची में दिये गये विनिर्देशों को कच्चा मांस (दुतशीतित/हिमशीतित) के लिये मानक विनिर्देशों के रूप में मान्यता देना।

- (4) भन्तरिष्ट्रीय ज्यापार के दौरान क्ष्मा गरि (हुनसीतित) हिमसीतित) के निर्मात को तब तक प्रतिपिद्ध करना अब तक कि ऐसे कष्मा माम (दुनसीतित/हिमसीतित) के डिक्यों या पैकेशों पर केशीय गरकार दारा मान्यता प्राप्त सील या जिन्ह न लगा हो कि यह उस पर लाग् मानक विनिर्देशों के अनुरूप है और उसके साथ भारत सरकार के छुवि विपणन सलाहकार या निर्मात (क्वालिटी निर्मत्नण और निरीक्षण) प्रश्चित्रयम, 1963 (1963 का 22) की धारा १ के प्रधीन स्थापित अभिकरणों में से किसी एक द्वारा या राज्य सरकारों के पणु पालन निवेशास्त्रय हारा जारी श्रेणीकरण का प्रमाण-पत्न प्रस्थाय के साथ खगा हो कि कच्या मांस (द्वतशीतित/हिमणीतिन) उत्तर विये गये मानक विनिर्वेशों के झन्हण है तथा निर्यात योग्य है।
- (5) इस प्रावेण की कोई भी वास भावी कैताओं को भू भागें, जल मार्ग या वायु मार्ग से कच्चा मांस (द्रुतशीतित/हिमशीतित) के उन नमूनों के नियति पर लागू नहीं होगा जिनका मूल्य 500 रूपये में प्रविक नहीं है!
- (त) ६५ ग्रादेश में, कष्मा मांस (ब्रुतशीनिम/हिमशीनिन) से श्रीभेष्रेत है,---
 - (i) भारत में उत्पादित धार द्वाशीतित त्वरित हिम जीवन धारा तैयार किया हुआ भैंसों के सबी से प्राप्त मांस नवा जिससे १ माह से श्रीवक और एक वर्ष तक आयु वाले मैंसों के वछड़ों से प्राप्त कछड़ों का मांस/बछड़ा मांस जो जाउत में उत्पादित हो, गम्मिसित है।
 - (ii) भारत में उत्पत्न भेड़ों तथा बकरों से प्राप्त कच्ना मांस जिसे बुतणीतन/हिमनीसन फरके तैयार किया गया हो ब्रांट भारतीय बकरी या भारतीय भेड़ों से धारत-मांस हो।
 - (iii) भैसों के प्रसाधित प्रचों झीर भैदों- तथा बकरों के प्रशाधित शक्षों से प्राप्त कीमा।
 - 7. ये प्रापेश राजपाल भें प्रकाशत की तारीख को प्रवृत्त होगा।

उपावन्य-[

निर्मात (क्वालिटी नियंत्रण धीर निरीक्षण) श्रिधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 11 के श्रशीम यसामें जप्ने बाले प्रस्तालिन नियमों का प्रास्त्र ।

- 1. संक्षिप्त मांस तथा प्रारम्भ: (1) धन नियमों का संक्षिप्त नाम मण्या मांस (द्रुतारीनित/हिमणीनित) (क्वालिटी निर्गरण श्रीर निरीकण) निराम, 1990 है।
 - (2) ये राजपथ में प्रकाशन की नार्यक्षे की प्रयस होने ।
- 2. परिभाषाएं:----उन नियसों में, जब तक कि संदर्भ से शतकाः। अपेक्षित न हो:---
- (2.1) "यधिवियम" से स्थिति (अमिन्टी विशंदण काँच निरीक्षण) यधिनियम" 1963 (1963 का 22) यभिन्ने हैं।
- (2.2) "ध्रनिकरण" से समग्र-समग्र पर केखील सरकार धन्ता ध्रिक्षित कोई भी निरीक्षण प्रभिकरण अभिग्रेस है।
- (2 3) 'पशुं' से दोचे तिनिर्विष्ट किसी भी जाति न गंगीशत अभिन्नेत हैं. अर्थीत '---
 - (क) भैस
 - (ला) फेंड्, तथा
 - (ग) यक्ती,
- 2.4 "परिषद" से श्रक्षितियम वंग अधन ३ के अधीन स्वाप्तिः निर्यान निरीक्षण परिषद श्रमिश्रेन है.

- 2.5 "रीस रासि" से ऐसे प्रमु से जो प्रायु में 13 माह से प्रविक्त हो प्राप्त मेंस का मय/मास प्रक्रियेत है, ।
- १ ६ "ग्रस्थि रहित गांन" से यह प्रसाधित सांस घभिन्नेत है जो कण्डराखीं, हिहित्सी, उपास्थियों तथा पृथककीकरण लेकिकामी से मुक्त हो ।
- 2.7 "गळड़ा/बळड़ा मांग" से ऐसी पश् भी प्राप्त भींस का/बाथ मांस अभिनेत है जो हि । महीने में 12 महीने त्या वेश श्राप्य का
- 2.8 "पशु पाय" से किसी पशु के शंकरांग भी सम्मिलित करते हुए इसका (बिद्धित) शरीर या कोई श्रंग श्रिभित है जो फिसी श्रन्मोदिन अक्षताला में लिखत प्रक्रियों के शन्सार विभित्त है,
- 2.9 "द्वुसशीतित" से प्राप्तियेत है कि भव/टुकड़ा/कीमा के प्रतरनम विस्दु पर भांतरिक नापमान किसी भी प्रकम पर जिसमें डाक/पलन भी है 4 दिग्री सें.मे. से श्रीधिक नहीं होगा ।
- 2.10 "समिति" से इस् नियमों के उपबन्धों का क्रियाञ्चयत/ ग्रमुपालम की देखने के प्रयोजनार्थ केन्द्रीय सरकार धारा निय्तस प्लांट निरीक्षण निर्मित्रनुमोकन समिति ग्राभित्रेत हैं।
- 2.11. "टुकड़े" से प्रसाधित घटों से प्राप्त मांग और हिन्छमां रहित मास अभिनेत है।
- 2.12 "फिनिए" नै बाका क्या श्रावरण तथा देहमुहा क्या प्रिमिन है।
- 2.13 "हिमणीनिन" से अभिन्नेत है कि गव/मांस/फीमा का तापमान शीन्न हिमणीजन हारा --15° सें. सेलिस्सम पहुंचेगा परस्तु किसी भी ग्राम गर जिनमें डाक/पलन भी है 10 डिग्री में. से अधिक नहीं होगा।
- 2.11 "अर्थकाय" से श्रमिन्नेत है के शुरू की के श्रमुधस्य प्रवर्ष अरामार्व की रीए की ह्युबी के कीच में से, या रीए की हड्डी को प्रवक्त काके धारी/गंडासे से वो कराबर मार्गो में बाटना.
- 2.15 "निरीक्षण प्रधिकारी" में भिषिप्रेत है केन्द्रीय संस्कार/राज्य सरकार/राज्य निकायों का प्रहेता प्राप्त पणु निकित्सक इस प्रपोजन के क्यि नियुक्त कोई उपमुक्त प्रक्षिकारी को प्रक्षिकरण वारा साम्यता पान हो।
- 3.16 'शिन' से श्रमिशेत है बड़ माग जो दुव्हिगोपुर पा प्यक्तक भवनित्र वसा से मुक्त हो।
- 3.17 "टोगों" से निलंगों के तामने ने आधा/पाक सनह के एकल ना अविदित टुकड़ा भाग प्रभिगेत हैं।
- 2.18 "दीमा मांग" (कीमा/दुकड़ा) से सिभिन्नेत है एक सा दान का चुरा भीन भी कि भैम/बछड़ा/बकरों और भेड़ के हटशी रहित मांस से एक जैसा प्राप्त किया गया हो.
- 2.19 "सटन" से श्रिभिनेत हैं थेड़ या बकरे के अब/त्यूब/टुकड़ें। जो कि 9 माह से श्रिक शायु बाँच मेंड़ या वकरे से प्राप्त किये गए हों। 2.20 "जुड़ भार" ने जब जब/तुकड़ों/कीमा का धह शार श्रिभिने हैं जिसमें पैकट या मिलाये गरे बर्फ का भार सम्मिनित न हो।
- 2.21 "क्वार्टर" में अभिप्रेक्ष हे मारे गये पशु का बीया हिस्सा या मैंस/बद्धों के एक तरफ के मान के आये का श्रावा दुकदा जो कि 10भी बीर 11भी पस्की के बीच में किया जाना है या 12भी श्रीर 10भी पस्की के बीच में काटा जाना है।
 - 2.22 "अनुसूची" ते दम नियमी भी अनुसूची अभिभेत है।
- 2.23 "पशु वध" से साइसेन्यारी अध्याका में किसी मास्बोधित ता अच्य किसी श्रमुमोधित प्रणाची द्वारा उन जनायरो का अब समिप्रेत है जिल्ली बर्े मे एल्लो भीर बार में परीक्षा की जाती है।

- 2.24 'वश्रमाला/बूचइखाना' से बहु धमारत या परिसर, स्थान श्र**भिनेत** हैं जहां पर मानव उपभोग के लिये धामयित जानवरीं के ट्रेंतु स्थानीय श्रीक्षकारी द्वारा लाइपैस दिया गया हो।
 - ु, स्थासिटी नियसण सीर निरीक्षण
- 3.1 निर्मात के लिये ध्यामित कथ्वे मास (हुतगंतित/हिममातित) का क्वाजिटी नियंत्रण यह सुनिञ्चित गरने की दृष्टि से किया जायेगा कि वह ध्यामितम की धारा ७ के ध्रधीन केन्ध्रीय सरकार हारा मान्यता प्राप्त विनिर्देशों के ध्रमुक्ष है।
- 3.2 कसाईखान की प्रपेक्षाएं : तैयार उत्पाद की क्वालिटी आयवस्त करते के प्रयोजन के लिये, यह मुनिरिन्त किया जायेगा कि कसाईखाना जहां जानवरों का बध किया जाता है भा.मा 4393-1979 की 'कसाईखाने की धाआरभूत अपेक्षाएं' में बताई गई अपेक्षाओं को पृरा करता है —परन्तु उत्पर बनाई गयी अपेक्षाएं इन नियमों की अन्तिम अधिमूचना की तारीखा के पश्चाए स्थान्ति किये गये कसाईखानों पर लागू होंगी। परन्तु यह भीर कि जी अध्यात्माएं इन नियमों की अन्तिम अधिमूचन की तारीखा से पहले ही विद्यमान हैं भीर इन नियमों में यथा धाओकिश्त अनुवंधों के धनुस्प नहीं है उन्हें इन नियमों की अपेक्षाओं का पालन करने के पण्चात् इस निमित्त उचित तमय विद्या जायेग। जी कि केन्द्रीय सरकार हिरा अधिमूचित किया जाएगो, स्थापि, इस बोध ऐसी बचकाराएं अनुस्था (iv) में बतलाई गयां ओकाओं को पूरा करेंग।
- 3.3 मरणोपूर्व तथा मरणोपरान्त निरीक्षण के सिये शहें: पणु तथा भारे गये पणुष्ठीं का भरणोपूर्व तथा भरणोपरान्त निरीक्षण प्राधिकृत पणु रोग चिकित्सक हारा किया जायेगा।

3,4 भंडारकरण:

- 3.4.1 शबों का श्राधा भाग/काधाई भाग ठके कमरे में टांगे जायेंगे जो कि छल संकम से कम 30 में.मी. बीनारों से 20 सें.मी तथा क्यों से 20 सें.मी. बूर होंगे।
- 3.4.2 हिमगोतित तथा पेक किये गये गव/मांस/कीमा साक रैंकों में रखे जायेंगे जो कम से कम छत्त से 20 सें.मी. फर्म से 20 से.मीं. तथा दीवरों सा 20 सें.मी. बुर हो और डिब्बे एक के अपर रखे जायेंगे।
- 3.5 मांस प्रसंस्करण स्वच्छता संबंधी तथा ध्रम्य ध्रपेक्षाएं:—परिसर प्रसंस्करण प्रक्रिया के लिये उपयुक्त होगा और स्थानीय प्राधिकारी द्वारा ध्रमुमोदित तथा रिजर्स/छत किया जायेगा । त्युमतम स्वच्छता संबंधी तथा ध्रम्य ध्रपेक्षाएं जिमकी पालना की जायेगी नीले थी गयी है ।
- 3.5.1 परिसर नीके ध्लान वाले क्षेत्र में स्थित नहीं होगा बार ऐसा मही होगा जिसमें नियमित तथा बारवार बाइ न थानी हो।
- 3.5.2 समस्त यार्ट, उप पृह, भगर तथा कारखाना के सभी माग हमेला साफ तथा स्वश्छ रही जाएँगे।
 - 3.5.3 परिरस के भीतर सक्कें पन्की होंगी।
- 3.3.4 बिस्सर ऐसे स्वान्त स्वाम में क्षिण होंने को कार पार्कण क्षेत्र और प्रसायन, जान या किसी प्रभ्य ऐसी सामग्री जिसते मोस के बार प्रश्न होंने की संभाषता हो, में नगी अर्थ संस्कार भाषाओं या प्रमुद्धों से दूर हों। यह प्रवास्थान हों, में नगी अर्थ संस्कार भाषाओं या प्रमुद्धों से दूर हों। यह प्रवास्थित क्षात सुंपा, धूंचा, धूंचा, धूंचा, धूंचा या भाषा संपूषणों से मुनत होगी। जहां समग्री अस्वाव, फल सचा सब्जी उसी क्षेत्र में उठाए रख जाते हैं, जहां मास प्रसम्ब्रत फिया जाता है यह पर्याप्त रूप हो जन परिसरों से विभाजित होगा अहां भे अस्वाब प्रसंस्कृत होते हैं या श्रिमिश्च प्रशियाओं के जीध 7 विम का प्रसर होग

- 3.5.5 इनमें कुलों, विस्तियों, कुंतक, फीट, मिस्प्रियों, कोंग्रा, जंतु भीर गिक्कों का प्रवेश मिपिक होगा। विश या चारे का प्रयोग उस स्थान पर बिजत है जहां प्रसंस्करण किया जाता है हो या बोई धम्ब पक उत्पाद की भेडारिस किया जाता हो।
- 3.5.6 गरिशर का इस तरह से तिर्माण क्या स्वरुश्व किया जायगा जिससे कि स्वास्थ्यकर प्रसंकरण तथा प्रसाधन हो सके। जब गांस के प्रसंकरण या पैकिंग सबंधी सभी कियाण कड़ी स्वास्थ्यकर दशाओं में और निरीक्षण भिक्षकरों के पर्ययक्षण में की जायगी। मांस, फणें, यीवारों तथा धन्य डावों के सस्पर्ण में नहीं घायेगा भिवाय उसके जो मांस के संस्पर्ण के लिये विणेषकर जिजाइन किय हुए हैं। प्रक्रिया क्षेत्र का कोई भी भाग रह ने या सोने के प्रयोजनार्थ कभी भी प्रयोग नहीं किया जायगा जब तक कि बहु किसी दीवार के बारा प्रसंस्वरण/प्रसाधन कींक्षों से अलग नहीं होता है।
- 3.5.7 प्राधिष्ठत परिसरों के सभी भाग हमेशा साफ रखे जाएगी, पर्याप्त रोमनी बाले होंगे, कार्य कक्षों में 220 लक्स तथा निरोक्षण क्षेत्रों में 550 लनस सचनता होनी चाहिये जो हवादार तथा नियमित रूप से सफार्ए, विसंक्रमित तथा दुर्गंध मुक्त होने चाहिए । परिसर्री में राभी संचालनों के संतोषप्रद निष्पादम के लिय पर्याप्त कार्य स्थान होना चाहिये । फर्षे श्रप्रवेश्य न फिसलने वाले होंगे ग्रीर रोगणनाजक से उसकी प्रतिदिन धुलाई होनी चाहिए । फर्ग का ढलान इस प्रकार से होना बाहिये कि जिससे तरहा पदार्थ मासामी से बाहर निकल सके यौर निकास द्वार पिल द्वारा स्रक्षित होने चाहिए। केवल उन कक्षीं में प्रिल नहीं होगी जहां मास हिमशीतित तथा दिमशीतित का भंडारण होता है। सफ़्रेरी, रंग धुलाई या रंगलेपन जैसी कि स्थित हो। वर्ष में कम से कम एक बार अवश्य होनी चाहिए। संस्थापन चौर निरीक्षण को सुकर बनाने के लिए इनको करने की तारीख की सूचना ग्राधकरण को ग्राप्रिम रूप से दी जानी चाहिए। फर्य दीवारें, छसें, विभाजन, दरवाजे तथा भ्रम्य सभी संस्थनामों के मन्य भाग ऐसी सामग्री विनिर्माण चीर फिनिश के होंगे जिससे कि ६ शीझ घौर पूर्ण रूप से साफ किए जा सकें।

दीवारों पर सफेव समकवार टाईलें 1.5 मोटर तक की छवाई तक लगी होंगी। जिससे कि बुलाई गर्म पानी व रसाममयुक्त रोगाणुन्स्मक से की जा सके। समिति द्वारा अनुमोवित कोटिंग या सफाई संबंधी यस्तुएं सेरीमक के स्थान पर प्रयुक्त की जा सकती हैं। दीवारें, दरारों, विवरिकाओं तथा सीलने से मुक्त होंगी

- 3.5.8. दरवाजे मिनकारों से बचाव वाले होंगे तथा ऐसी युनितकों के साथ जिससे स्वयं ही अंद हो सकेंदो दरवाजे होने चाहिए। सभी खिड़कियां य क्षरोधे मिकवरों से बचाव वाले होने चाहिए। पर्दे सफाई के लिए सरलता से सरकने वाले होने चाहिए भीर उनकी साज संभाल भली भीति होनी चाहिए।
- 3.5.9. भीतरी छत स्थायी प्रकार की होनी चाहिए जो धूस को एक दित होने को रोक तक तथा धूल जमने, सफेबी फूलने और पपड़ी बनकर गिरने की प्रक्रिया को काफी कम कर सके और आसानी से साफ की जा सके। जहां कहीं भी सीढ़ियां हों वे ऐसी सामगी से निर्मित होनी चाहिए जिसकी सरलता से प्रभावी केंग से सफाई की जा सके। उनकी सतही काट होनी जाहिए और स्पृनतम जनाई 45 सें.मी. होगी ।
- 3.8.10. परिसर मकड़ियों प उनके जालों से मुक्त होंगे ।
- 3.5.11. वे कमरे भीर कक्ष जिनमें मांस का प्रसंस्करण भीर भंडारण करना है वे प्रसाधन कक्षों स्नानागार कैंच बेसिन, उपोत्पाद भंजारकरण, पशुओं के बाई स्मादि से निकलने वाली धूल य दुर्गन्ध से मुक्त होंगे।
- 3.5.12. उपकरण ऐसे स्थान पर रखे जाने शाहिए कि उनका सकाई के लिए भली-मांति निरीक्षण मानुशात किया जा सका मारे गए क्युमों के सचीं पर मसाला मादि लथाने में प्रयुक्त होते बाली सभी भेजें भीर उपकरण ऐसी सामग्री से बने हों जो सरलता में साफ ही सकें,

जीटाणु-मुक्त किए जा सकें, जो पानी के प्रभाव से सुरक्तित रहें, रसायनीं भौर जाग से अपने आपको बचा सकें और विकने रहें। जेकार सामग्री को रखने के काम में झाने वाल उपकरणों और बर्तनों की अलग पहचान रहनी चाहिए ताकि वे खाने के काम में आने वाले मास को रखने के काम म आएं। मास को संग्रह करने के काम में झाने वाला कोई भी बर्तन जस्साकृत लोहे या लोहे का बना महीं होना चाहिए। तांवे या पीतल का बर्तन जब प्रयोग में लाना हो तो योटी कलई किया होना चाहिए। प्रसंस्करण क्षेत्र में लकड़ी के उपकरणों या डिम्बां का प्रयोग खचाना चाहिए। लकड़ी के बवाने वाले भारी पटडाँ और धुरों के लकड़ी से बने हत्यों को जब काम में लाया जाए तो उन्हें नित्य प्रति गर्म पानी से क्षोना या भाप से कीटाणु मुक्त करना चाहिए। लकड़ी के व्याने वाले पटडा इतने मजबूत होने चाहिए कि ये ताब के प्रभाव को भशी-भाति सह सकें और मांस को लकड़ों के सुराधे से प्रवृधित न करें।

3.5.13 उपकरण व धनुमोवित प्रसंस्करण कांग्र प्रभिकरण के प्रमुमोवन के बिना या इस मिनित प्राधिकत किसी प्रधिकारी की घनुमति के बिना निर्यात के लिए प्राणयित मांस के प्रतिरिक्त किसी प्रस्थ सामग्री के प्रसंस्करण के लिए प्रयोग में नहीं साए जाएंगे।

3.5.1.4. पानी के निकास और उससे संबंधित पाइपों मादि की प्रणाली कुमलतापूर्ण होनी चाहिए। सभी नालियों और गटर उचित मोर स्थायो तौर पर स्थाि। होने चाहिए और मार को बहुन करने की समुचित अनता बाले होने चाहिए। सभी पाईप मादि ऐसे होने धाहिए कि पानी रिस न सके और वे पर्याप्त दबाब सह सकने वाले उपकरणों, दोदियों प बातायतों से युवत होने धाहिए। प्रसंस्करण एकक की जल निकास प्रणाली प्रसंस्करण के भोतार बनी उन नालियों आवि से जुड़ी होनी चाहिए जो यौचालयों या पणुमों के मल त्याण क्षेत्रों से निकतने बानी बैकार सामग्री की ले जाने के लिए बनी हों नैनहोल रिस ने वाले नहीं होंने चाहिए ताकि हावट हो ने पर वाहि। सामग्री वापस न हो सके।

3.5.15 प्रसंस्करण क्षेत्र में प्रवेश प्रतिषक्षित होना वाहिए। बच्चाला धा उपोत्पाव धानुषाग के प्रक्रियागत कर्मवारियों को सकाई सेन्न धर्षात् ध्रसंस्करण या पैकिंग क्षेत्र में प्रवेश धनुकाल नहीं किया जाएगा । पहुचान की सृषिक्षा के लिए सकाई खेलों में काम करने वाल कार्मिकों की पोणाक दूसर क्षेत्र के कार्मिकों की पोणाक से निन्न प्रकार की होगी।

3.5.16 प्रसंस्करण क्षेत्र में काम पाने वाला जल स्वच्छ घीर पीने बोग्य होना चाहिए भीर यदि उसके प्रदूषित होने का रादेह हो तो उसकी किसी प्रयोगशाला द्वारा रसायनिक व जीवान्त्रिक जांच करा लेगी चाहिए। प्रयोगमाला जिसमें जांच कराई जाए वह अभिकरण द्वारा अनुमोवित होनी चाहिए और इस प्रकार की जांच की जागत वियक्तिक को बहुन करनी होनी। किसी भी एक वर्ष में लिए गए 95 प्रतिकत नमुनों में 100 मिनी लीटर कोलीफार्म पार्गेनिज्म नहीं होना चाहिए। किसी भी सकारा-रमक ममूने में 100 मि.ली से 3 कोलोफार्म भागैनिज्य से भधिक नहीं होना चाहिए और कोई भी दो कमिक नमुमे कोलीफार्म प्रार्गेनिजम के लिए सकारात्मक नहीं होने चाहिए। यवि कोई भी 100 मि. थी. नमूना किसी भी कोलीफार्न घार्गेनिज्म की उपस्थिति विवाता है तो उसी बिल्दु से धानै एक भीर नमुना या नमुनों की शृंखलाओं की पुरस्त जांच होती **चाहिए। घवणिष्ट मुक्त क्लोरीन तत्व 0.5 मि.प्राम/लिटर (प्रति मिलि-**यन कता) के प्रयोग के विन्तु में होना चाहिए और परीक्षण के लिए किए **बृनिट में** उपलब्ध होनी चाहिए। चाक्सी भीर मन्य उपकरणों को विसंत्र-मित करने के लिए 80° सें. भी. या उससे प्रधिक सापमान युक्त गर्म पानी होना चाहिए। भाप उत्पादन या हिमशीतन या प्रमिन नियन्नण के लिए यदि प्रपेय जल प्रयुक्त होता है तब ऐसा जल पूर्ण रूप से प्रथक पाइपों में लाया जाएगा जो कि अधिमानतः रंग द्वारा पहचाने जाएंगे ग्रीर को पाइप पेंग जल साती है उनके साथ उनका कोई कास संबंधन या टेड्री नली में से पश्च प्रवहण नहीं होगा।

3.8.17 बाजवेसिम प्रभुर माला में घपमार्जन तथा हानिरहित प्रति-रीधी बोजपुनत होंगे विशेषतः गर्म व ठडी पानी के लिए पाद संचालित सबोजन टोटियां प्रत्येक प्रवेश व निकास स्थलों पर दी जाएंगी और यह सत्यक्षानी बरती जाएगी जिससे कि कोई भी व्यक्ति इनका प्रयोग किए बिना श्रन्थर न जा सके।

3.5.18 कार्सिकों व प्लांट की सफाई रखने के लिए प्रचुर माला मा गर्म व ठडा पानी उपलब्ध कराया जाएगा। भौकीं, पट्टी, आरी, छूरियां, स्टील, पकड़ छूरियों की पैलीं मांस के भंदारण के लिए शाधानों को अपमार्णक घोलों तथा गर्म पानी (60° सें. 36 ने. तक) से पूर्ण रूप री साफ किए जाएगे।

3.5.19 किसी भी ऐसे व्यक्ति को जिसके हाथों पर खुला धाव होगा प्रसम्बरण क्षेत्र में कार्य करने के लिए प्रमुक्तात तहीं किया जाएगा। किसी भी ऐसे व्यक्ति को जो संक्षमक या सांसर्गिक रहेंगों से पीड़ित हैं, उसे परिसरों में प्रविष्टि नहीं होने विया जाएगा। सभी कर्मचारियों को छः महीने में एक बार एम ती ती एस न्यूनतम मैक्तिक मोग्यसा वाले किर्दूरिहात चिकित्सा व्यवसायी द्वारा डाक्टरी जांच कराई जाएगी। ऐसा रिजस्ट्रीहात चिकित्सा व्यवसायी द्वारा विधिवत हस्ताक्षरित जांचों का प्रमिनेखा रखा जाएगा भीर अब वह चाई निरीक्षण धिक्तिसी को प्रस्तुत किया जाएगा सभी, कर्मचारियों को कालिक रूप से सपैविक तथा ग्रन्य संक्षापक रोगों के टीके लगाए जायेंगे तथा निरीक्षण के लिए मांगने पर इनके प्रमाण-पन्न विखाने होंगे।प्रसंस्करण क्षेत्र में कर्मचारियों की भीड़ से बच्चने के लिए सभी को एक दूसरे से पर्यात्त पूरी रखते हुए कार्य करने के लिए सेजें देनी होंगे।

3.5.20 प्रसंस्करण में यूकना, चबाना तथा धूअपान करना निवेध-होगा।

3.5.21 उंगलियों के नाखून एवं साल उचित रूप से कटे होंगे, प्रसर-करण क्षेत्र में कथी करना और नाक की सफाई करना सथा छिकने का नियेश्व होगा।

3.5.22 सभी प्रसंस्करण कमैकारों को एप्रेन, हें बिन्यर, हाथ के चस्ताने तथा जूते ऐसी सामग्री के बने हुए देने होंगे जो कि भासानी से साफ एवं विसंधामक किए जा सकें। पर्यवेक्षण कर्मजारी वृन्द यह सुनिष्नित करेंगे कि ये साफ सुथरे हों तथा कर्मचारी स्वस्थ, साफ, एवं पुस्त रहें। यथोषित, उपयुक्त, भीर सुविधा-जनक रूग से परियर्तनकारी सुविधाओं का उपयुक्त किया जाएगा।

3.5.23 प्राधिकृत परिसरों के पास पर्याप्त गीतामार सुविद्याएं होंगी।

3.5.24 गीतागार (ब्रुतणीन कक्ष, हिम गीतन कक्ष, हिमगीतक भंडार) गीतागार भादेश, 1980 के मन्धर्गत भनुकप्त परिकर होंगे तथा उन्त भादेश के विभिन्न उपवन्धों के प्रधीन होंगे।

3.5.25 प्रसंस्करण क्षेत्र में प्रविष्ट होंने वाले सभी व्यक्तियों की रोगाणुनाशक जल से पैर धोने के पश्चात् ही प्रविष्ट होने दिया आएगा।

3.5.26 जब बोनों लिगों के पांच या इससे धिश्वत कर्मचारी हों, तब प्रत्येक लिग के कर्मचारी के लिए निम्मानुसार पर्याप्त शीचालय तथा काग बेंसिन उपलब्ध कराए जाएंगे।

कर्मचारियों की स.	गीचालयों की सं.	घाशबेसिनों भी सं.	स्तानागारीं की सं
1	2	3	-4
25 से अमधिक	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	l ;	1- 2 1
25 से ग्रधिक परन्तु 49 से ' भनिधिक		<u>؛</u> د	. j
50 से ग्रधिक परन्यु 100 से धनिधिक		3	3 3
100 से अधिक		5	5 5

3.5.27 निर्वातक पंची (एपसहांस्ट फीन) का उपबन्ध किया जाएगा।

3.5.28 ध्रविधाष्ट के परिवहत के लिए प्रयुक्त द्वाली इस प्रकार चिह्नित की जाएगी जिससे कि वह उनसे ग्रालग ही पहचानी जाए जो कि शव मांस के परिवहन के लिए ग्रानन्य रूप से प्रयुक्त होंगी।

3.5.29 भपशिष्ट सामग्री की उठाई-धराई इस हम से की जाएगी जिससे कि खाद या पेत्र जल दूषित न हो। प्रपिष्ट सामग्री तक कुल्तरों भीर सानग के लिए खादा की पहुष्य के नियारण के लिए पूर्व धानियां जी जाएगी। मांस भीर सांस उत्पाद की उठाई-धराई तथा श्रन्य कामं क्षेत्र के पास से धपशिष्ट सामग्री को हटा देना चाहिए। यह नियमित अन्तरानों पर और कम से अम रोज ही होना चाहिए। श्रपशिष्ट सामग्री के निपटान के तुरस पण्चात् भजारकरण के लिए प्रयुवत पान्न तथा धपशिष्ट सामग्री के सम्पर्क में श्राए हुए किसी भी उपकरण की समाई होती चाहिए तथा उसे रोगाणुमुक्त करना चाहिए। विन में कम से कम एक बार धपशिष्ट सामग्री भं रोगाणुमुक्त करना चाहिए। विन में कम से कम एक बार धपशिष्ट सामग्री भं रोगाणुमुक्त करना चाहिए। विन में कम से कम एक बार धपशिष्ट सामग्री भं वाहिए।

3.5.30 सभी प्रसंस्करण क्षेत्र तथा उपकरणों की सकाई श्रौर विसक्ष-मण दोनों प्रतिवित्त कार्य करने के पूर्व श्रौर प्रवात होनी चाहिए।

3.5.31 द्रतगीसन कथ, ग्रांति हिमगीतक ग्रांदि की राफाई सथा स्थच्छ करने के लिए एक निष्यित समय सुची ग्रानाई जानी चाहिए।

3.6 नमूना लंग धीर परीक्षण की स्विधाए:—निर्यात के लिए प्राम पित कच्या यांस (इत्तर्णातित या हिमशीतित) का निरीक्षण इन नियमों में अन्तर्विष्ट अमुदेशों के अनुसार जहां कहीं शावप्यक हो नमूना लेक किया जाएगा और उनका परीक्षण इस दृष्टि से किया जाएगा कि परेदण धिसुखना में उपवणित मानक विनिवेशों के अनक्ष्प है।

3.7 प्रभिकरण के धनुवेश:—-गरिसरों में स्वश्न्यता, कामिका तथा उपकरणों की सफाई, प्रचायन संबंधी कियाबिधि नमूना लेने, परीक्षण, पैकिंग का तरीका, प्रसायन के सभी प्रक्रम पर कब्बे मांस का निरीक्षण भीर चित्रुन तथा उसके प्रभिलेखों के रखरखाब के संबंध में परिषद् ब्रारा समय-समय पर जारी निदेशों का कठोरता से पासन किया जाएगा।

3.8 निरीक्षण के लिए परेषण प्रस्तुत करने का ३०:---लाट प्रस्तुत करने के समय निम्निलित गर्नों को पूरा करना होग:---

3.8.1 प्रत्येक आति श्रीर केंगी के पणु गाम कर्य से कम से कम, 20 सें.मी. ऊपर एक सीधी लाइन में पृषक-पृथक डांने जाएने श्रीर शबों की पार्थ्य एक दूसरें से या पार्थ्य दीवारों से स्पर्ध नहीं करेगी गान/प्रवेनाय एक इसरें से पमोत ूरी गर हां। ति के मांस निरोक्षण उसके बारों श्रीर घूमकर उसकी बनावट किनिश रग पार्थि भली भांति देख सकें।

3.8.2 जिन्हों में बन्द सामग्री, के मामले में, पैकेजों को रैक में रखा जाएगा जो कि फर्श से कम से कम 20 सें मी. तथा छत से 30 सें.मी. भीर पार्क बीलारों से 20 रों.मी. पर होने चाहिए।

3.8.3 सभी पैनेजों के इक्टन खूले रखे जाएंगे!

3.8.4 स्टाकिनेट पैकों के मामले में पैकों को तब तक सिला नहीं जाएगा जब तक कि उगका निरोक्षण न हो जए।

3.8.5 निराक्षण बांधकारी श्रेणी का सस्यता प्रभितिष्यत करने के लिए सभी या किसी पैकेण में से या अधिक ममूने लेने का हकवार होगा।

3.8.6 शब/मांस के परिवहन की शर्ने:---मांस की किस्य पर निर्भर रहते हुए शब/मांस के परिवहन के लिए निम्नलिखिल सारणी के स्तम्भ (ख) में विनिविद्य मती का पालन करना होगा:---

मांस की किस्म	परिवहन के लिए विनिर्देश
(क)	(অ)
ताजा	यान पूर्ण रूप से श्रवश्य फर्क घीर सतही दीबार से ढके होने जाहिए। 100 कि. मी. से श्रविक परिवृत्त की दमा में 6° में. से श्रविक तापमान बनाए रखने के खिए उपशुक्त प्रबन्ध करने होंगे।
ब्रुतगीसि त	विद्युत रोधी भीम में ले जाने के लिए 6° में. से धनधिक तापभान बनाए रखना ।
हिमशीतित	विद्युत रोजी/रेफिजरेटिङ येन में ले जाना। पाव/मांस का सापमान 7े सें. स धन- धिक होगा।

3. निरोधाण का प्राधार:—निर्माल के लिए प्राणीयत कल्ला मांस (धूनपीतित/हिम पीतित) का निराक्षण यह देखने की पृष्टि से किया जाएगा कि यह इस प्रधिसुचना की धनुसूची I से VI में दिए गए प्रधिनियम की धारा 6 के प्रन्तपीत केन्द्रीय तरकार द्वारा मान्यताप्रास्त विनिर्वेशों के प्रमुख्य हैं।

5. निरीक्षण और प्रमाणन की प्रक्रिया:--

5.1 निरीक्षण के लिए ग्राबेदन:—कच्चा मास (द्वंतर्शातित/हिमसीतित) का निर्यात करने का इच्छुक निर्मातकती निर्यात के लिए ग्राक्षयित परेवण का वियरण देते हुए विद्यात प्रोक्षामी में ग्रामिकरण के निकटनम कार्यालय को सूचना देगा।

5.2 भावेदन वेजने के लिए समय को निर्धारत सीमाः—ऐसी प्रत्येक सूचमा प्रशिकरण के नायालय में नियतिकारी के परिसर से परेयण के भेगे जाने की प्रत्याणित तारीख से कम से कम पांच दिन पहले था जाएगी।

5.3 निरीक्षण प्रमाण-पन्न जार्रा करना:—नियम 5.1 के प्रधीन सुचना प्राप्त होने पर नियम 3 पीर 4 के प्रधीन यथा उपबंधित के प्रमुसार निरोक्षण श्रीर इस संबंध में जारी विनिर्देशों, यदि कोई हो, के शाधार पर प्रमिकरण द्वारा धपना यह समाधान कर लेने पर कि परेषण का प्रसस्करण प्रीर पैकिंग इस पर लागू मानक विनिर्देशों के प्रमुसार किया गया है तो वह यह घोषणा करते हुए निरोक्षण प्रमाण-पन्न जारो पर देगा कि कर्ष मांस (मृत्तगीतित/हिम्मीतित) का परेषण गानव उपभोग के लिए उपयुक्त है थीर नियति योग्य है :

परन्तु यह मिराक्षण ग्रामिकरण के सिए विश्वपूर्ण होगा कि यह पर्यवेक्षण निरीक्षण करें तथा उपरोक्त उपबन्धों की ग्रंपकाओं का धनुपालन कराए भीर निर्यात के लिए भागियत मांत के लिए किसी भी इस में निरीक्षण प्रमाण-पत्त जारी करने से इंकार कर वे यदि वह एंटीमोर्टम भीर शब परीक्षा संबंधित ग्रंपकाओं का पालन वहीं करता।

परन्तु यह भीर कि केन्द्रीय शरकार या केन्द्रीय सरकार द्वारा धर्म निमित्त सम्यक रुप से भाषिकृत भिष्मारण के लिए यह विधिपूर्ण होगा कि बह एंटीमोर्टम और याब परीक्षा निरीक्षणों के लिए आवण्यक और उत्तर-दायी कार्मिक विनिधिष्ट और अभिहित करें तथा इसमें एवों की संख्या के प्रति यून्टि किसी या बोनों मुख्यों के लिए आवश्यक कार्मिकों की संख्या समिनित होगी:

परस्तु यह मोर कि ऐसे कार्मिक प्रभिक्षण या यन्य किसी लोक प्राधिकरण या प्राइवेट ग्रमिकरण जी जानवरों का अग्र ग्रीर/या निर्यात के लिए भास के उत्पादन में प्रशाधीन परिसरों के प्रग्रीय के हकदार भीत. उत्तरवागी हैं, के ग्राधीम नियोजन में हो सकेंगे।

5.5 जांच निरीशण:—प्रमाणन के पत्थात्, ग्रामिकरण को मंडारकरण ग्रामिकहन में या पत्तनों पर परेषण को मंबालिटी में पुन: निर्धारित करने का भ्राधिकार होगा। इन प्रकर्मों में से किसी भी प्रकृत पर परेषण के मानक विनिर्देश के भ्रमुख्य न पाए जाने की दशा में, मूल रूप से जारी प्रमाण-पक्ष प्रस्थाहरित कर लिया जाएगा।

5.6 किरीक्षण प्रमाण-पन्न की विशि मान्यता:—गरेपण के पास होते की तारीख से निरीक्षण प्रमाण-पन्न द्रुतशीतिल मास के संबंध में पांच दिन और हिसशीतित मास 90 दिन भीर निर्मात पैक द्रुतशीतित मास 21 दिन की प्रबंध के लिए विश्विमान्य होगा। यदि एक ब्रावेदन में प्रस्तुत एक ने अधिक परेषण भिन्न-भिन्न तिमें पर अनुमोदित होते हैं, तो प्रमाण-पन्न की विश्व मान्यता अनुमोदित की पृत्रंतम तारीख के लिए संगणित की जाएगी।

5.7 निरीक्षण प्रमाण-पन्नों की पुनः विश्विमान्यतः ---यदि परेपण का निरीक्षण प्रमाण-पन्न की धवश्चि के भीतर पोत वहन नहीं होता है तो निमित्तकर्ती को पुनः विश्विमान्यता के निष्ण परेपण को प्रस्तुत करने की

श्रतुमित की जाएगी। ऐसे मामलों में विश्विमान्यता द्वृतसीतिक मांस के लिए तीन थिन श्रीर हिमशीतित मांस के शिए 30 किन की भीर श्रत्रधि के लिए बढ़ा दी जाएगी।

- 5.8 निरीक्षण का स्थान:—हन नियमों के प्रयोजनाथ कथ्व मारा दुनगीतित/हिमणीतित) का निरीक्षण प्रसंस्करणकर्ता/निर्यातकर्ता/यूषङ्खाने के परिसरों पर किया जाएगा। प्रसंस्करणकर्ता/निर्यातकर्ता/यूषङ्खाने ऐसा निरीक्षण करने के लिए प्रभिकरण को भनी भागवस्यक मृविधाएं प्रधान करेंगे।
- 7. निरीक्षण गुरुक:—ग्राधिकरण निर्यातकर्ता से पोत पर्यन्त मृत्य के 0.4 प्रतिगत की दर से स्यूनतम 50 रुपए (पश्वास रुपए केवल) प्रति परेषण निरीक्षण फीम के रूप में उद्गृष्टीत की जाएगा।
- 8. अपील:—(1) अभिकरण द्वारा निर्यास योग्यला का निरीक्षण प्रमाण-गन्न जारी करने के इंकार से व्यथित कोई व्यक्ति ऐसे इंकार की सुथना अप्त होने के 10 विनों के भोतर केन्द्रीय सरकार द्वारा प्रयोजन के लिए नियुक्त स्मृतना तीन परन्तु सात ने अनिश्चक व्यक्तियों के विशं- पत्रों के पैनल को अपील कर सकेगा।
 - (2) रैनल की गणपूर्ति सीन की होगा।
 - (3) अपीज, इसके प्राप्त टीमे के पन्त्रह दिनों के भीतर निपटा दी जाएनी।

अनुसूची 1

भैंस का मांस (बर्फलो बीक्स) के लिए बिनिर्देश

1. साधारण

भैंसों का मांस (ब फैला बीफ) स्वस्थ पणुओं से प्राप्त किया जाएगा जो अनुप्राप्त प्राप्त परिसरों में बध किए जाएंगे। पणु बध से पहले और बाद में अपने अपने राज्यों में श्रिभिंहत स्थानीय श्रिभिकरण द्वारा पणु चिकित्सीय निरीक्षण के श्रधीन होंगे। यह रंगों, रजकों, योज्यों, परिरक्षकों और रमायनों द्वारा श्रीभिक्षिमत नहीं किया जाएगा।

- विशेष
- 3. परिभाषा

''भैंस का मांस (ब फैलो बीफ) ये श्राभिन्नेन हैं किसी ऐसी भैंस का गव/मांस जिसकी श्रायु 12 माह से अधिक हो।

2.2 **किस्में**

भैस का मांग/मांस निम्नलिखित किस्मों के होंगे :

2.2.1 किस्म क : ताजा, दुतशीतित शव।

किस्म खः ताजा, हिमशीतित शव।

किस्म ग . भैंस के मांस के ट्कड़े, ताजा, द्रुतशीतित

- क. गोल
- ख. पुट्टा
- ग. पुद्ठे के मांस का सर्वोत्तम भाग
- ष. छोटे पुद्छे
- ड. पार्श्व भाग
- ध. पसलिया
- छ. छोटी प्सट
- ज. वर्गाकार कटे हुए जक
- क्ष. छाती का मांग
- ग. जंघा
- ट. ग्रन्य

🔞 2.4 किस्म 🖭 . भैंसो 🌴 गांस भे दुकड़े, ताजे हिमशीतित (फिस्म ग) के अंतर्गत सूचीबज के अनुसार

2.2.5 फिरम का भैसों (प्रविष्टभों रहित) का मांस ताजा, इत्तशीतित (किस्म ग) में सूचीबढ़ के धनुसार

2 2.6 किरम च : भैसे (हिड्डियों रिह्त) का मांग नाजा. हिमणीतित), किस्म ग में स्चीबक्र के व्यन्सार

2.3 श्रीणियां 3

र्भंसों का सांस/मांस निम्नलिखित श्रेणियों और मानकों का होगा या श्रायानित देशों ढारा बिनिर्दिष्ट मानकों का होगा ।

वाणिज्यिक माम	ग्रभिहित	क्षेणी विशेष लक्षण	भीवागु (विषयक मा	नक	
1	2	3		-4		
भैंस का मांस	युरण	प्रसाधित शव के रूप में श्राफर किए गए मॉस में क्षणित होगा ।		खत याती		जाएंगे और ए परीक्षित

- ः 1. अस्यधिक टपकने कि विना उपित विस्थापना ।
 - 2. चमकदार झिलमिल प्रवर्णन
 - 3. मांस पेश्वियों की संपूर्णतः और उसकी लंबाई की मुलता में मोटी प्रश्वीत् गर्दन. जंबा और टांगें छोटी होंगी।
 - दानों में उत्तमता और मखमली स्पर्श ।
 - गाढेपन में सुद्दता श्रथित दवाने पर गड्डा नहीं पड़ेगा।
 - न्यूनतम संयोजक तन्तु
 - अंतः प्रक्रीणे बे-चर्ची के साथ यसा की उत्तम लाइनों क्षारा मारे में कवरिता।
 - थसा का पर्याप्त भण्डार ।
 - 9. इसम चित्ती ।
 - 10. तसा भएक, दुळ तथा क्लैंकी
 - उत्तम फिनिक, अथित् ऐसे जिससे कि कंधे
 भी मिल जाएं।
 - 12. सारे में बसा की पतली कवर।
 - 13. कंश्रे की पतली हड्डी दुष्टिगन नहीं होगी।
 - अंगों की एकसार गहराई शीर्प से एक-शारना तथा हडिडयों से रिक्त ।
 - 15. बे-चर्बी, तन्तु रचना में उत्तम, रंग में लाल । रंग से चमकदार लाल रंग]
 - हिड्डपों, संकीर्ण, रंग गुलाबी सकेद होगा [तथा हिड्डगां कड़ी नहीं होती चाहिए।
 - 17. मांस रस से भरा होगा।
- 18. रीढ़ की हिंड्ड्यां पूरी तरह से अस्थिएत [नहीं होंगी।
- 19. पट्टी से मुक्त 🕴

कुल प्लेट गणनांक
 पांच नमूनों में से तीन में प्रति ग्राम
 10 से प्रनिक्षिक वायुजीवी प्लेट गणनांक
होगी तथा शेय दो नमूनों में प्रतिग्राम

10 मुध्मजीव वायजीकी प्लेट गणनांक

- 2. एषारिकिया कीली पांच नम्नों में से तीन में प्रतिग्राम 10 ते धनिश्वक एणरिकिया कीली गणनांक होनी चाहिए और णेथ नमूनों में प्रतिग्राम 100 तक एणरिकिया कोली गणनांक हो सकती है ।
- सारभोनल्ला सभी नमनों में प्रविद्यमान ।

तक हो सकती है।

उपरोक्त लक्षणा के अतिरिक्त प्रमुख या अशीय टुकड़ों के रूप में आफर किए गए मांस अग्र/पश्य चार भागों में या इसके टुकड़ों में दिशत होगा :

- 1. पुष्ठ केरी एक के उच्च प्रक्रिया की प्रत्येक मिरे पर उपस्थिय गीर्ष ।
- सफ़ीब पसलियों पर्याप्त रूप से मोटी मांस पेशियों से ठकी होंगी।
- ग्रांख की मांसपेशी तंतु रूग से उसम होगी और लाल रंग की होगी।
- टुकड़े मोटाई की ओर होंगे,
- वसा से युक्त पृथक्करणीय और टुक्क चरवीयुक्त होंगे।
- विदारण, विदीणींता, कटे फटे किनारों, श्रवपंक, विवर्णन, दुर्गन्ध नथा संरचनात्मक परिवर्तनों से रहित होगा।
- 7. पूरी हड्डी के बिना श्रेणीय हड्डी चिकनी तथा चमकवार होगी । नितम्ब तथा जांबों की मासपेशियां गोलंमटोल होनी चाहिए तथा अवतलवो प्रवर्शन नहीं करेगी।
- बहुत प्रधिक सैकरल हुड्डी नहीं हालांकि वे पूर्णतः प्रस्थिमत हो सकती है :
- हिइयों रहित दुकटे पर्याप्त रूप में हिइयों के दुकड़ों, लकड़ी, अून, धानु के दुकड़े या अन्य अयोधनीय पदार्थ से मुक्त होंगे।

वाणिज्यक नाम	स्रभिहित श्रेणी	ो विशेष लक्षण	जीवाणु विषयक मानक
1	2	3	4
	उत्त म श्रेणी	वरण श्रेणी के ग्रनुसार सिवाय इसके कि निम्त लिखित मामूली अंतर प्रसाधित शर्वों में ग्रन्-	बही-र्जमा कि बरण श्रेणी के लिए है ।

- जात होगा, ग्रर्थात् :--
 1. सीर्ष पर कुछ विषमता ।
- बनावट की एकस्पता और समामता की कमी ।
- पर्याप्त गहराई में न दिखाए परन्तु कोणीय.
 ध्रुवली, पतले कम मांसल नहीं होंगे।
- मांसपेशीय लक्षणों की पूर्णता में कुछ कशी।
- नितम्बी तथा जांथीं में कुछ श्रवतलता।
- पीछे की कोडाई भाग कुल अबतल ।
- ट्कड़े पसले तथा सपाद हो सकते हैं।
- कटि कलेक्की पूर्णस्य ने प्रस्थिभ्त हो चकी हो।

वाणिज्यिक श्रेणी

वरण श्रेणी तथा उत्तम श्रेणी के अनुसार मिवाय इसके कि प्रसाधित सक्षे में निम्नलिखित कुछ अंतर अनुसात होंगे, प्रयात :—

ययोक्त

- मारे में बसा का श्रत्याधिक और बंदिया निक्षेपन् ।
- मोटी और घटिया मांसवेशिया
- रंग में रफ और श्रनियमित,

वही जैसाकि वरण श्रेणी के लिए है,

श्रेणी ''एक्स'' केता और निर्यातकर्ताओं के बीच तय पाए करार के मनुसार परन्तु पक्के भावेश पर निम्न-लिखित स्यूनतम भ्रपेकाओं की पूर्ति करने पर :---

- वे चर्बी, तन्तु रचना में उत्तम, लाल रंग लिए चमकवार लाल रंग,
- विदारण, विदीर्णता, श्रवपंक, विवर्णन, हुर्गंध सथा संरचनात्मक से परिवर्तनों रहित ।
- गाढेपन में सुदृढ़ता श्रर्थात् दबाव पर गढ्डा महीं पड़ेगा।
- 4. न्यूनतम संयोजक तंतु।
- 5. हिड्डयों रहित दुकड़े हिड्डयों के टकड़े, लकड़ी, धूल, धातु के दुकड़ों या भ्रन्य भवांछ-नीय पदायाँ से पूर्णतया मुक्त होंगे।

"वाक्यांग" पक्का धादेश से प्रिप्नेत है या तो सम्पूर्ण कय धन से पहले से ही नगदी में संदेय किया जाता हो या कई प्रत्य वैधानिक रीति से प्रत्याभूत किया गया हो ।

भनुसूची-2

⁴भैंस के बछड़ें (कटढ़ें) का मांस/बकरे के मांस के लिए विनिर्देश

1. सामान्य:

भैंस के बछड़े का मांस/मांस स्वस्थ पशुओं से प्राप्त किया <mark>जाएगा जो प्रनृज्ञप्ति प्राप्त परिसरों में वध किए जाएंगे। पशु</mark> वध से पहले और बाद में ग्रपने-प्रपने राज्यों में ग्रभिहित स्थानीय भिक्षण द्वारा पशु चिकित्सीय निरीक्षण के प्रधीन होंगे। यह रंगों, रंजकों, योज्यों, परिरक्षकों और रसायनों द्वारा प्रभिक्रियित नहीं किया जाएगा।

- 2 विशेष:
- 2.1 परिभाषा:

"भैंस के बछड़े का मांस/मांस" 4 माह के ऊपर परन्तु 12 माह तक की भ्रायुवाले जानवरों से प्राप्त मैंग का सव/मांस भ्रमिप्रेत है।

2.2 किस्में :

भैंस के बछड़े का मांस/मांस निम्नलिखित किस्मों से प्राप्त किया जाएगा :

- 2.2.1 किस्म कः ताजा, ब्रुतशीतित शव
- 2.2.2 फिस्म ख: ताजा, द्विमशीतित शव
- 2.2.3 किस्म ग: भैंस का मांस कटा हुआ, ताजा, ब्राशीतित ।
 - क. गोल
 - ख. पुर्ठा
 - ग. पूट्ढे के मांस का सर्वोत्तम भाग
 - घ. छोटा पुट्ठा
 - ड. पार्श्व भाग
 - च. पसलियां
 - छ. छोटी प्लेट
 - ज. वर्गाकार कटे हुए चुक
 - म. छाती का मांस
 - ण. जंघा
 - ट. भन्य ।

3.2.4 किस्म ध भैंस के बछड़े के मांस के दुकड़े, ताजा दूतशीतित (किस्म "ग" में सूचीबद्ध के अनुसार)

2 2 5 किस्म इ. भैंस क मांस (हुड्डी रहित) ताजा, द्रुतशीतित (किस्म "ग" में सूचीबद्ध के श्रनुसार)

2 2.6 किस्म च भैंस के बछड़े के मांस के टुकड़े (हड्डी रहित) ताजा, हिम्मीतित (किस्म "ग" में सूचीबढ़ के प्रनुसार)

श्रोणियां: भैंस के बछड़े का मांस/मांस निम्नलिखित श्रोणियों तथा मानकों का होगा या ग्रायातित देशों के विनिदिष्ट मानकों के श्रनुसार होगा :--

वाणिज्यिक नाम	मभिहित श्रेणी	विशेष लक्षण	जीवाणु	विषय	क मान	FT .		
1	2	3			4			
मांस (बील)	वरण श्रेणी	प्रसाधित शव में दिशात होगा । 1. भ्रत्यधिक टपकन के जिना उचित विस्थापना	वही जैसारि केलिए है		मांस	के व	(रण	श्चेण'
		 चमकदार तथा झिलमिल प्रदर्शन दानों में उत्तमता तथा मखमली स्पर्श 						
		4. वसा का पर्याप्त भंडार						
		5. कंधों और पश्च भाग में वसा का पतली तहों में जमाव	r					
		 वसा मुष्क, दृढ़ तथा पपड़ीदार होगी। 						
		 शरीर भी एकसार महराई और शीर्ष पर एकसार 	ता					
		8. मांस रस से भरा						
		 हड्डी का सारा गुलाबी 						
•		10. रीढ़ की हड्डी मुलायम, गुलाबी, लाल तथा बाउन						
		11. पृथक्करणीय वसा से मुक्त						
		 नितम्बों और जंधों की मांसपेशियों श्रवतलता नहीं दिखाएगी। 						
		 विदारण, विदीणता, भ्रवपंक, विवर्णता, दुर्गन्ध और संरचनात्मक परिवर्तनों से रहित । 			,			
		 14. साधारण, संरूपण भारी पिच्छट सहित सघन और चिकता होगा । 						
	मानक श्रेणी	निम्नलिखित अंतरों के सिवाय वरण श्रेणी के धनुसार, ग्रंथ	ति यथोक्त					
		 प्रसाधित सर्वो में कम फिनिस और हिड्डमां भ्रधिक 						
		2. शय की बनावट में एकरूपता नहीं भी हो सकती।						
		3. हिप्पी और लेगी है।						
		4. कंघों से रफ ।						
		5. हल्कासा गोल।						
		 संकीर्ण है और पतली मांस पेशियां होंगी। 						

Ĺ	2	3	4
	श्रेणी	श्रीता और निर्यातकर्ताओं के बीच तय पाए करार के	वरण श्रेंणी के समान
	" एक्स "	भनुसार, परन्तु पक्के ग्रादेश पर निम्नलिखित न्यूनतम श्रमेक्षाओं की पूर्ति करने पर : —	
		 बेचर्बी, तन्तुरचना में उत्तम, रंग में गुलाबीपन लिए हुए चमकदार गुलाबी। 	
		 विवारण, विदीणता, कटे फटे किनारों, भवपंन, विवर्णन, वुर्णन्थ और संरचनात्मक परिवर्तनों से रहित होगा:। 	,
		 गाढ़ेपन में सुदृढ़ता श्रथित् वसाव पर गढ़े नहीं पड़ेंगे। 	
		4. न्यूनतम संयोजक तन्तु।	
		5. धस्थिरहित टुकड़े, हिड्डयों के टुकढ़ों, लकड़ी, धूल धातु के टुकड़ों और भ्रन्य ग्रवाछनीय पदार्थ से पूर्णतया भुक्त हों।	
		6. "वाक्यांश" पक्का भ्रादेश से श्रिभिन्नेत है या तो संपूर्ण क्रय धन पहले से ही नगरी में संदेय किया जाना हो	
		या कोई वैधानिक रीति से प्रत्याभूत किया गया हो ।	

श्रनुसूची−3

भेड़ और बकरों के मांस के लिए वितिर्देश

1. साधारण

भेड़ और बकरे का मांस स्वस्थ पशुओं से प्राप्त किया जाएगा जो ब्रनुक्षण्ति प्राप्त परिसरों में बध किए जाएंगे । पशु बध से पहले और बाद में संबंधित ग्रपने-श्रपने राज्यों में ग्रामिहित स्थानीय ग्राभिकरण द्वारा पशु चिकित्सीय निरीक्षण के ग्रधीन होंगे। ये रंग, रंजक, योज्य, परिरक्षक तथा रसायन द्वारा ग्राभिक्षिमित नहीं किए जाएंगे।

- 2. विशेष :
- 2.1 परिभाषाएं:

"मटन" से मिभप्रेत है भेड़ या बकरे का शब/मांस जो 12 माह से अधिक ग्रायु के भेड़ या बकरे से प्राप्त किया गया हो।

2.2 किस्में :

मटन निम्नलिखित किस्मों का होगा :---

- 2.2.1 किस्म क ताजा, द्रुतशीतित शव
- 2.2.2 किस्म ख ताजा, हिमशीतित शव
- 2.2.3 किस्म ग दुकड़े हुए, ताजे, दुतशीतित: ---
 - (क) टांग
 - (ख) कमर
 - (ग) रैंक
 - (घ) वक्षस्थल
 - (ৰ) जंबा
 - (ড) ক্ষ
 - (ज) भ्रन्य
- 2.2.4 किस्म व दुकड़े हुए, साजे हिमशीतित (किस्म "ग" में सूचीवद के धनुसार)
- 2.2.5 किस्म ड. हड्डियों रहित, ताजे, बुतशीतित (किस्म "ग" में सूचीबद के भनसार)
- 2.2.6 किस्म च हिंब्डयों रहित, ताजे, हिमशीतित (किस्म "ग" में सूचीबद क मनुसार)

3 श्रेणियाः ---

मटन निम्नलिखित श्रेणियों और मानकों का होगा या आयातित वेशों के विनिर्विष्ट मानकों के अनुसार होगा :

.ाणिज्यिक माम	घभिहित श्रेणी	विभिष्ट लक्षण	जीवाणु विषयक मानक
मटन	बरण श्रेणी	प्रसाधित भवों की निम्नलिखित विशेषताएं होंगी :— 1. विस्तृत, गंभीर, चिकनी, सघन बनावट 2. कंघे मोटे तथा साफ, खाल पूरी, चौड़ी तथा मोटी कमर और टांग गोल मटोल	न्यूनतम 5 नमूने निकाले आएंगे और निम्नलिखित बातों के लिए परीक्षित किए जाएंगे:— 1. कुल प्लेट गुणनोक्ष
		 फिनिश पक्की और एकसार विभाजित वसा का पर्याप्त भंडार प्रसाधित भार 8 किलोग्राम से कम नहीं होगा । 	पांच नमूनों में से तीन में प्रतिग्राम 10 ⁶ सूक्ष्म जीव से ग्रनिधक वायुजीवी प्लेट गुणनांक होगी तथा शेष को नमूनों में प्रति ग्राम 10 ⁷ सूक्ष्म जीव वायुजीवी प्लेट गुणनांक तक हो सकती हैं।
	मानक श्रेणी	निम्नलिखित अंतरों के सिवाय वरण श्रेणी के ग्रनुसार, ग्रर्थाल् :	2. एगरिकिमा कोली
	·	 वे शव जो कि उपरोक्त लक्षणों में कुछ द्वृदिपूर्ण हैं। साफ की जाने योग्य वसा में कमी। प्रसाधित शवों की कमर हिड्डियों की एक निर्धारित विशिष्टता दिखाती है। उन्तत, कंबे, बार रिक रफ होंगी। 	पांच नमूनों में से तीन में प्रति ग्राम 10 से धनिधक एशरिकिया कोली गुणनांक होनी चाहिए और शेष दो नमूनों में एशरिकिया कोली गुणनांक प्रतिग्राम 100 तक हो सकती हैं।
	श्रेणी ''एक्स''	त्रेशा व निर्यातकर्ता के बीच तय पाए के ब्रनुसार परन्तु पक्के ब्रादेश पर तथा निम्नलिखित न्यूनतम ब्रपेक्षाओं की पूर्ति करने पर	 साल्मोनेल्ला सभी नमूनों में प्रविद्यमान ।
		 हिह्हयों रहित ट्कड़ें जो हिड्डयों के ट्कड़ों, लकड़ी, घूल, धातु के ट्कड़ें या प्रन्य प्रवाछनीय पवार्थों से पूर्णतया मुक्त होंगे। 	
		 ग्रवपंक, विवर्गता, वुर्गम्ब तथा संरचनात्मक परिवर्तनों से रहित । 	
		3. बे-चर्बी	
		 गाढ़ैपन में सुदृहता भ्रषांत् दबाब पर गड्हे नहीं पड़्रेंगे । 	
		वाक्यांश "पक्का झादेश" से झिमप्रेत है या तो संपूर्ण कय श्रम पहले से ही नकद रूप में संदेय किया जाना हो या कोई झम्य वैधानिक रीति से प्रत्याभूत किया गया हो।	

धनुसूची-4

कीमा मांस के लिए विनिर्देश

1. साधारण

1.1 भैंस का मांस/बछड़ा मांस/मटन से ब्युतपन्न कीमा मांस स्वस्थ पशुओं से प्राप्त किया जाएगा जो अनुक्रप्ति प्राप्त परिसरों में बध किए जाएंगे। पशु बध से पहले और बाद में अपने-अपने राज्यों में अभिष्ठित स्थामीय अभिकरण द्वारा पशु विकित्सीय निरीक्षण के अधीन होंगे। भैंस का मांस/बछड़ा मांस/मटन, रंगों, रंजकों, योज्यों, परिरक्षकों और रसायनों द्वारा अभिक्रिमित नहीं किया जाएगा।

- 2. विशेष:---
- 2.1 परिभाषा:

कीमा मांस से हुड्डी रहित भैंस का मांस/बछड़ा मांस/मटन से प्राप्त एक समान दोनों का चूरा मांस प्रशिप्रेत है।

2.2 श्रेणी:

भैंस का मांस या मटन का कीमा मांस निम्नलिखित श्रेणियों और मानकों का होगा या बायातित वेशों के निर्निदिष्ट मानकों का होगा।

वाणिज्यिक नाम	श्रेणी प दनाम	विशिष्ट विशेषताएं	जीवाणु विषयक मानक
1	2	3	4
भैंस का मांस या मटन का कीमा	श्रेणी-1	मोस जो कि प्रयुक्त होता है निम्नलिखित होगा— 1. केवल एक ही किस्म से प्रसाधित/शवों के बरण, उत्तम तथा मानक श्रेणी से प्राप्त ।	म्यूनतम 5 नमूने निकाले जाएंगे और निम्नलिखित बातों के लिए परीक्षित किए जाएंगे :—
		 रक्त के धब्बों, हिंद्डमों और हिंद्डमों के टुकड़ों कण्ड- राओं, बालों झावि से रहित होगा। किसी भी बाह्म पदार्थ से मुक्त होगा। कोई विघटन, विवर्णता, दुर्गन्ध झावि को प्रविभित नहीं करेगा। बसा से मुक्त हो। रंग में चमकवार हो। 	 कुल प्लेट गुणनांक नमूनों में से 3 नमूनों में प्रात ग्राम 10^t सूक्ष्मजीवी से भनिधक बायुजीवी प्लेट गणनांक होगी तथा ग्रेष घे नमूनों में प्रति ग्राम 10⁷ सूक्ष्म जीव बायुजीवी प्लेट गणनांक तक हो सकती है।
		7. एक समान दानेदार होगा ।	 एशरिकिया कोली ममूनों में से 3 नमूनों में प्रति प्राम् 10 से धनधिक एशरिकिया कोली गुणनांक होनी चाहिए तथा शेष वे नमूनों में प्रति ग्राम 100 तक एशरिकिया कोली गणनांक हो सकते है। साल्मोनेल्ला सभी नमूनों में बिबब्रमान
	श्रेणी "ए न्स "	फ़ैता और निर्यातकर्ता के बीच तय पाए करार के अनुसार परन्तु पक्का आदेश पर तथा निम्नलिखित न्यूमतम अपेक्षाओं की पूर्ति करने पर :	*
		 रक्त के धब्बों, हिड्डयों और हड्डी के टुकड़ों, कण्ड- राओं, बालों भत्याधिक बसा भावि या भन्य किसी बाह्य पदार्थ से मुक्त होगा। 	
		 कोई विषटन, विवर्णता, दुर्गन्छ मादि को प्रदर्शित नहीं करेगा । 	
		 रंग में चमकवार होगा। 	
		 एक समान दानेदार होगा। वाक्यांश "पक्का भादेश" से भ्राभिप्रेत है या तो सम्पूर्ण क्रम धन पहले से ही नगद रूप में संदेग किया जाना 	

हो या कोई भन्य वैधानिक रीति से प्रत्याभूत किया

गया हो ।

श्रनुसूची--5

क्वालिटी की अनुरूपता के लिए नमूना लेने व परीक्षण की पदिति

1. साधारण:

मारे गए पशु (शवों/टुकड़ें/कीमा (द्वतशीतित या हिमशीतित) मांस की प्रत्येक किल्म और श्रेणी पृथक-पृथक रखी जाएगी भीर अस्पेक का एक पृथक लॉट होगा। प्रत्येक लॉट के नमूनों का परीक्षण पूर्ववर्ती धनुसूची में प्रधिकियत अपेक्षाओं से सामग्री की अनुरूपता निर्धारित करने के लिए किया जाएगा।

2. डिब्बों का चयन:

2.1 प्रत्येक लॉट में चयन किए जाने वाले ग्राधानों की न्यूनतम संख्या निम्नलिखित सारणी के स्तम्भ (क), (ख) और (ग) के मनुख्य होगी, पुनिषिधमान्यकरण के मामले में स्तम्भ (ग) की भ्रनुसूची अंगीकृत की जाएगी:—

क्त	e r	ग
प्रत्येक लॉट में डिब्बों की सं.	नेमी निरीक्षण में चयन किए जाने वाले डिक्बों की सं.	चयन किए जाने वाले डिब्बों की सं
8-100	4	8
101-200	5	10
201-500	6	12
501-800	7	14
801-1200	8	16
1201-3200	9	18
3201-8000	10	20
8001 तथा प्रविक	12	24

- 2.2 डिड्बों का जयम यदुच्छ रूप से किया जाएगा। जयन की यदुच्छता सुनिश्चित करने के कम में, यदुच्छ सारणी प्रयुक्त की जाएगी। उस दशा में जब ऐसी सार्राणयां उपलब्ध नहीं होती हैं, तो निम्नलिखित प्रक्रिया अंगीकृत की जा सकती हैं।
- 2.3 किसी भी माधाना से फ्रारंभः करते हुए गिनती 1, 2, 3 तथा और इसी तरह सुव्यवस्थित ढंग से की जाएगी और हमेशा "मार" माझानः विकाला जाएगा, "मार" एन/एन का पूर्णसारिध्यक मंग होने पर जहां एन कुल भाधानों की संख्या तथा एन-चुने जाने वाले डिब्बों की सं..।

2.4 इस प्रकार शुने गए प्रत्येक भाषान में से :

- (i) उसी घाधान के विभिन्न भागों में से उसमें पैक किए हुए मांस की कुल मात्रा के 1 प्रतिशत से श्रन्यून श्रीर 3 प्रतिशत से श्रिधक मात्रा यवृच्छ तरीं के से निकाली जाएगी। यह सुनिश्चित करने के लिए कि श्राधान के सभी हिस्सों में से नमूना ले लिया गया सावधानी बरती जाएगी।
- (ii) उसी प्राधान के विभिन्न भागों में से तीन पोलीपैक यवुच्छ तरीके से निकाके आएंगे।

(iii) मारे गए पशु (शव) :

पावों/या चौथाई भागों (क्वार्टर) से नमूने कमर, मांसप्रेशियों, कंधों, घांखों की पुतिलयों, पीछे का चौथाई भाग धौर क्रूहों से लिए जाएंगे और यह सावधानी बरती जाएगी कि मांसपेशियों की मोटाई नमूनों में आवृत्त होगी और प्रत्येक भाग 100 ग्राम से अधिक नहीं होगा। नमूना प्राप्त करने के लिए विसंक्रमित स्कैलपैल या हृदय/छित्र नली प्रयृक्त की जाएगी। लम्बी हिंद्हियों पर मोटी मांसपेशियों से नमूने संयंत्रित हुड्डी की मांसपेशी के गहनतम भाग से लिए जाएंगे।

- 2.5 कुल एकब्रित नमृनों को तीन बराबर भागों में बांटा जाएगा। उन परिसरों में जहां लॉट प्रस्तुत किया जाता है न्यूनतम 500 प्राम माला की जांच की जाएगी। सममाला विक्लेषण के लिए प्रयोगशाला में भेजी जाएगी ग्रौर उसी अकार का मम्ना विनिर्माता (निर्यातकर्ता जो लॉट प्रस्तुत करता है) को सौंपा जाएगा।
- 2.6 नमूनों में से एक नमूने की निरीक्षण श्रधिकारी द्वारा श्रनुसूची 1 से 4 तक में श्रधिकथित मानकों के श्रनुसार निम्नलिखित के लिए जांच की जाएगी।
- 2.6.1 श्रंतरतम बिंदु पर मांस का श्रांतरिक तापमान।
- 2.6.2 (1) कटे फटे किनारों, रंगहीन क्लय या पनीली प्रकृति, हृड्डियों के टुकड़े, केश, ग्रत्याधिक उतकों रक्त के धक्यों या भ्रम्य बाह्य पवार्थों, रगड़, चोटों, चीरों भौर त्रुटिपूर्ण उठाई धराई, भ्रत्याधिक कांट-छांट, कण्डराओं भीर उपास्थित के कारण भन्य त्रुटियों से मुक्त होंगे।
 - (ii) ग्रत्यधिक वसा, चिकना तथा मृदु, फफ्ंब, कवक ग्रसन ।
 - (iii) सङ्गंध के चिल्ल प्रयात् विर्वणता, दुर्गन्ध, झास्कंटन प्रशीतित वरध
 - (iv) परजीवी पृटी।
- 2.6.3 सुदृढ्ता भौर चितकबरापन ।
- 2.6.4 निर्यातकविशो की घोषणा के अनुसार टुकड़ों की मोटाई।
- 2.6.5 टुकड़ों की दशा में, यह जांच की जाएगी कि टुकड़े शवों के उपयुक्त भागों से प्राप्त किए गए हैं।
- 2.6.6 शंतर्वस्य का गुद्ध भार।
- 2.7 प्रयोगशाला के नम्ने:
- 2.7.1 क्यूबों स्लाइजों तथा छोटे-छोटे टुकड़ों/कीमा मे प्राप्त नमूने पैक स्थितियों (पोलिंगिन पैसे) में प्राप्त किए जाएँगें प्रथीत् जैसाकि श्रेणीकरण के लिए घाफर किया गया हो। पोलिथिन धैले खुले नहीं होंगें ग्रीर पोलीपैक में पुत: पैक तथा सीलबंव किए जाएंगे। नमूना लेते समय मांस की किस्म, श्रेणी तथा मांस का तापमान दर्शाते हुए एक कोड पर्ची पोलीपैक के बाहरी ग्रीर लगाई जाएगी।
- 2.7.2 स्टाकिनेट पैक या बड़े-बड़े खंडों/टुकड़ों से प्राप्त नमूने साफ विसंक्रमित पोलिपीन थैलों में पैक किए जाएंगे। नमूनों को हाथ से नहीं छुन्नाया जाएगा और विसंक्रमित संडासी की सहायता से उठाया-धरा जाएगा। प्रैक-को,क्षाय से खनकार तथा निचोड़ कर हवारिक्त किया जाएगा भीर सीलबंद किया जाएगा। यह दूसरे पोलीपैक में पुनः पैक किया जाएगा।
- 2.7.3 नमूना लेने के समय मांस का तापमान, कोड, किस्म, श्रेणी प्रदर्शित करते हुए एक कोडपर्ची दो प्रतियों में अग्राई आएगी धीर तीन प्रतियां नमूना भी सीलबंद किया जाएगा।
- 2.8 ममूनों का परिवहन:

प्रयोगशाला के नमूने पर्याप्त बर्फ के साथ पहले से ठंडे किए गए उष्मारोधी धर्माकोल श्राधानों में रखे जाएंगे श्रीर विश्लेषण प्रयोगशाला को 24 वंटों के भीतर भेज दिए जाएंगे। प्रयोगशालाएं, नमूना प्राप्ति से एक सप्ताह के भीतर परिणाम घोषित कर देंगी। नमूने का न्यूनतम भार 500 ग्राम होगा। प्रयोगशाला निम्नलिखित के लिए नमुनों का विश्लेषण करेगी :---

- (क) कुल प्लेट गणनांक
- (ख) एशरिकिया कोली
- (ग) साल्मोनेल्ला
- (घ) मांस की किस्म

अस कसाईखाने के लिए न्यूनतम घपेक्षाएं जो भा.मा. 4393---1979 के ग्रनुरूप नहीं है।

1. ग्रिभिविस्यास :

कसाईखाने में निम्नलिखित ग्रावश्यक सुविधाएं होनी चाहिएं:

- (क) पशुओं का वध करने से पहले पशुओं के लिए सुस्ताने का स्थान।
- (ख) बध से पूर्व निरीक्षण करने के लिए पर्याप्त सुविधाएं।
- (ग) वध के मानवीय तरीके।
- (घ) शवों का भ्रपखल्लन, प्रसाधन तथा धोना ।
- (इ.) निलंबी शव भीर खाद्य मांसावशिष्ट ।
- (भ) उपोत्पादों की उठाई-घराई।
- (छ) मांस का निरीक्षण और मानव उपभोग के लिए ग्रनुपयुक्त मांस का निपटान।
- (ज) बीमार/रोगप्रस्त पशुत्रों के लिए अलग वार्ड, श्रीर
- (झ) पर्याप्त जल प्रवाय । इसके अतिरिक्त प्लांट भीर भस्मक प्रवास करने हेतु सुविधाएं भी दी जाएं ।

2. कसाई खाने में यूनिटें :

कसाईखाने में निम्नलिखित यूमिटें होगी :--

- (क) प्रवेश क्षेत्र या विश्राम स्थल।
- (ख) लिरेजिस।
- (ग) वधशाला हाल।
- (भ) ग्रनुसंगी स्यान, ग्रीर
- (ड.) प्रशीतित कक्षा।

3. वधशाला हाल:

- (1) निम्नलिखित का वश्च, प्रसाधन ग्रीर प्रसंस्करण करने के लिए जहां ग्रपेक्षित हों, पृथक-पृथक व्यवस्था की जाएगी :--
- (क) भेड़ तथा बकरे (हलाल)
- (ख) भेड़ तथा बकरे (झटका)
- (ग) भेड़ तथा बकरे (यहूदी)
- (घ) बड़े-बड़े पशु।

- (2) (1) इस प्रकार प्रदत्त वधशाला हॉल और अनुसंगी स्थान पृथक-पृथक होंगे :---
 - (2) जानवरों को श्रचेतक करने (जहां लागू हो) रक्त स्नाव और शवों को प्रसाधित करने के लिए पृथक-पृथक स्थान दिए जाएंगे।
 - (3) रक्तकाव क्षेत्र में पर्याप्त ग्राकार कर्व की व्यवस्था की जाएगी।
 - (4) शवों को प्रसाधन फर्श पर नहीं किया जाएगा।
 - (5) वध किए गए विभन्न जाति के पशुओं के अंतरांगों का निरीक्षण करने हेतु पर्याप्त स्थान और उपयुक्त एवं समृजिस स्रवस्थित सुविधाओं की व्यवस्था की जाएगी।
 - (6) शवों की धुलाई वक्ष और पृथक रूप से नासीवार क्षेत्र या फर्श की नाली की और उसवा पर्याप्त माकार के क्षेत्र की व्यवस्था की जाएगी।

(3) श्रनुसंगी स्थान:

- (1) उदर और प्रांतों की सफाई तथा खाली करने के लिए एक पृथक कक्ष और टांगने के लिए स्थान की व्यवस्था की जाएगी।
- (2) पशु चिकित्सक द्वारा और परीक्षण के लिए श्रपेक्षित मांस की श्रलग करने हेतु उपयुक्त और पर्याप्त सुविधाएं प्रधान की जाएंगी।
- (3) कसाईखाने के परिसर के भीतर उपयुक्त प्रयोगशाला में पश् चिकित्सक द्वारा जांच करने के लिए श्रपेक्षित मांस को ग्रलग करने के लिए पर्योप्त एवं उपयुक्त स्थान प्रदान किए जाएंगे।
- (4) मानव उपयोग के लिए सभी श्रनुपयुक्त एवं कंडेंट मांस को रखने के लिए उपयुक्त पर्याप्त स्थान की ब्यवस्था की जाएगी और उसे पृथक रूप से तालाबंद किया जाएगा ।

(4) प्रशीतित कक्षः

निलंबी हाल, यदि वातानुकूलित है तो उसका तापमान 10° सें.ग्रे. से ग्रधिक नहीं होगा। दो प्रतिधारक कम्पार्टमेंट जंगरोधी तार या विस्तारित धातु भाग से बने होंगे जिनका विस्तार भूतल से लगभग 75 मि.मी. ऊपर मे छत तक होगा की व्यवस्था की जाएगी।

(5) शयों को टांगने के लिए छड़:

णवों को टांगने के लिए उपयुक्त जंगरोधक धातु या मृदु इस्पात की हुक वाली छड़ें लगाई जाएंगी और उसी तरह प्रावधान कलेजी के लिए बनाए जाएंगे, जिसमें से बाधा रहित हवा पास हो सके। हुक भली-भांगि नियमित रूप से साफ और विसंक्रमित किए जाएंगे।

(6) सिधिल निर्माण:

वध पूर्व परीक्षा और बाड़ा क्षेत्र: — यह क्षेत्र श्रप्रवेश्य, सामग्री जसे कंकरीट न फिसलने वाली हैरिगबोन प्रकार की सामग्री से तैयार किया जाएगा और इसमें जल निकास की पर्याप्त सुविधाएं होंगी। बाड़ा ग्रिधमानतः ग्राच्छादिस किया जाना चाहिए।

- (7) दूकों के लिए यानीय क्षेत्र: कंकरीट से तैयार किए हुए मैदान, भवन से जल निकास की समुन्ति सुविधाएं, भार-बहन डाक, या पशुधन प्लेटफार्म की ब्यवस्था ऐसे स्थानों पर की जाएगी जहां येयान भरे या खाली किए जाते हैं। पशुओं को ले जाने वाले दूकों के लिए प्रैशर धुलाई जेट और विसंकामण मुविधाओं की व्यवस्था की जानी चाहिए।
- (8) जल निकास :--- फर्श के वह सभी हिस्से जहां पर गीले काय किए जाते हैं भली भांति जल निस्वासित होने चाहिए। यह महत्वपूर्ण है कि फर्श के ढलान का निष्कासन के लिए बिना किसी ऐसे गड्ढों के एक समान होना चाहिए कि व्रव पदार्थ इकट्ठा न हो। प्रणीतक कक्षों या शुष्क भंडार क्षेत्रों में फर्श नालियां नहीं दी जानी चाहिएं।
- (१) प्रकाश तथा संवातन: —काम करने के कमरों में सीधे प्राकृतिक प्रकाश और संवातन की व्यवस्था होनी चाहिए या यांतिक माध्यमों द्वारा प्रचुर माद्या में कृतिम प्रकाश और संवातन की व्यवस्था होनी चाहिए। उन सभी स्थानों पर प्रचुर माद्या में उत्तम क्वाकिटी की कृतिम प्रकाश की व्यवस्था होनी चाहिए जहां पर प्राकृतिक प्रकाश उपलब्ध न हो, या अपर्याप्त हो।
- (10) जल प्रदाय: —पिरसरों में सर्वन्न, पर्याप्त दबाय पर, पर्याप्त, सुरक्षित, पेय ताजा पानी का प्रदाय निरंतर उपलब्ध होगा। कार्य करने के घंटों के दौरान वधशाला हाल और कार्य करने के कमरे में लगातार साफ गर्म पानी की सप्लाई उपलब्ध होगी। कसाईखाने में कार्यरत व्यक्तियों के लिए हाथ धोने के लिए समुचित सुविधाएं जिनमें चालित गर्म और टंडे पानी की सप्लाई, नाखून साफ करने वाले कुण और साबुन या ग्रम्य अपमार्जक सम्मिलत है, की व्यवस्था की जाएगी। जहां ग्राग्न नियंत्रण ग्रादि के लिए ग्रापेय जल प्रयुक्त होता है वहां ये विशेष रूप से रंग से पहचानी जानी वाली पृथक लाइनों में लाया जाएगा ओर पैय जल लाने वाली लाइनों स इनका किसी भी प्रकार का करने संदर्धत था टेढ़ी नाली में से पश्च प्रवहण नहीं होगा।
- (11) सफाई और रखरखाब के लिए सुगमता:-- उत्पाद परिक्षेत्र के सभी भाग श्रामानी से दुण्टिगत और सफाई तथा निरीक्षण के लिए सुगम होंगे।
- (12) ग्रस्वीकृत सामग्री: ---निम्नलिखित सामग्री कसाईखाने में प्रयुक्त नहीं होगी:---
 - (क) खाद्य उत्पादों के लिए प्रयुक्त उपकरणों में कापर और इसकी मिश्रधातु,
 - (ख) खाद्य उत्पादों की उठाई-धराई के उपकरणों में किसी भी रूप में केडिमियम,
 - (ग) उत्पाद में रंग लेपित सतहों सहित उपकरण,
 - (घ) इनेमल प्राधान या उपकरण जो वांछनीय नहीं है, तथा
 - (इ.) सीसा।

[फाइल शं. 6/11/90-ईग्राई एण्ड ईवी] एम.के. सूद, संयुक्त सचिव

MINISTRY OF COMMERCE ORDER

New Delhi, the 1st September, 1990

S.O. 676(E).—Whereas, the Central Government is of opinion that it is necessary and expedient so to do for the development of the export trade of India, that in exercise of the powers conferred by Section 6 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), raw meat (chilled or frozen) should be subject to quality control and inspection prior to export;

And whereas the Central Government has formulated certain proposals specified below for the said purpose and has forwarded the same to the Export Inspection Council, as required by sub-rule (2) of the rule 11 of the Export (Quality Control and Inspection) Rules, 1964;

Now, therefore, in pursuance of the said sub-rule, the Central Government hereby publishes the said proposals for information of the public likely to be affected thereby.

2. Notice is hereby given that any person desiring to forward any objections and suggestions with respect to the said proposals, may forward the same within 45 days of the date of publication of this Order in the Official Gazette to the Export Inspection Council, 11th Floor, Pragati Tower, 26, Rajendra Place, New Delhi-110008

PROPOSALS

- (1) To notify that raw meat (chilled|frozen) shall be subjected to quality control and inspection prior to export.
- (2) To specify the type of quality control and inspection in accordance with the draft Export of raw meat (chilled|frozen) (Quality Control and Inspection) Rules, 1990 set out in the Annexure-I appended to the Order as the type of quality conrol and inspecion which shall be applied to such raw meat (chilled|frozen) prior to export;
- (3) To recognise the specifications as set out in Schedule to this Order as the standard specifications for raw meat (chilled frozen);
- (4) To prohibit the export, in the course of international trade of raw meat (chilled|frozen) unless as a mark of seal recognised by the Central Government indicating that it confors to the standard specifications applicable to it, has been affixed or applied to packages or containers of such raw meat (chilled frozen) is accompanied by a certificate of grade issued by the Agricultural Marketing Adviser to the Government of India or by any of the agencies established under section 7 of the Fxport (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963) or by the Directorate of Animal Husbandry of State Governments to the effect that such raw meat (chilled frozen) forms to the aforesaid standard specifications and is exportworthy.

- (5) Nothing in this order shall apply to the export by land, sea or air of bonafide samples of raw meat (chilled frozen) to prospective buyers, the value of which does not exceed Rs. 500.
- (6) In this Order, raw meat (chilled|frozen) means :—
 - (i) Meat prepared by chilling quick freezing and obtained from buffalo carcasses produced in India and shall include weall calf meat obtained from buffalo calves of above four months and upto one year of age and produced in India.
 - (ii) Indian gott and Indian sheep ray chilled frozen meat of sheep and goat prepared by chilling quick freezing obtained from sheep and goat produced in India.
- (iii) Minced meat obtained from dressed carcasses of buffaloes and dressed carcasses of sheep and goat.
- (7) This Order shall come into force on the date of its publication in the Official Cazette.

ANNEXURE I

- (DRAFT RULES PROPOSED TO BE MADE UN-DER SECTION 17 OF THE EXPORT (QUA-LITY CONTROL AND INSPECTION) ACT, 1963 (22 OF 1963).
 - 1 Short title and Commencemert.—(1) These rules may be called the Export of Ray Mert (Cilled) Frozen 'Qual'ty Control and Inspection Rules, 1990.
- (2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.
- 2. Definition.--In these rules Unless the cortext otherwise requires:—
- 2.1 'Act' means the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963);
- 2.2 'Agency' means any of the inspection agencies notified by the Central Government from time to timt;
- 2.3 'Animal' means animals belonging to any of the species specified below, namely:—
 - (a) Buffalo;
 - (b) Sheep; and
 - (c) Goat.
- 2.4 'Council' means the Export Inspection Council established under Section 3 of the Act;
- 2.5 'Buffalo Beef' means buffalo carcass meat from an animal which is more than 12 months of age;
- 2.6 'Boneless meat' means dressed meat which is free from tendons, bones cartilages and separable nerves;

- 2.7 'Calf|veal meat' mean; buffalo carcass|meat from an animal of above 4 months old but upto 12 months;
- 2.8 'Carcass' means the slaughtered body or any part thereof including viscera of any animal which has been slaughtered according to the proper procedure in an approved slaughter house;
- 2.9 'Chilled' means that the internal temperature at the innermost point of carcass|cuts|mince does not exceed 4 degrees celslus at any stage including that at docks|ports;
- 2.10 'Committee' means Plant Inspection Committee Approval Committee to be appointed by the Central Government for purposes of overseeing the implementation of compliance with the provisions of these rules.
- 2.11 'Cuts' means meat obtained from dressed carcass and boneless meat;
- 2.12 'Finish' means external fat covering and body cavity fat;
- 2.13 'Frozen' means that the temperature of carcass meat minus 15 degrees celsius by quick freezing and shall not exceed minus 10 degrees celsius at any stage including that at docks poits;
- 2.14 'Halves' means sawed chopped carcass divided into two equal halves by splitting through the centre of the backbone or removing the back bone by cutting through the transverse process of the vertebrae;
- 2.15 'Inspection Officer' means a qualified veterinarian of the Central Government|State Governments| State Bodies|any officer suitable for the purpose appointed|recogn.sed by the Agency.
- 2.16 'Lean' means the meat free from visible or seperable fat;
- 2.17 'Legs' means single or unsplit cut of half|side in front of ships;
- 2.18 'Minced Meat (Keema Mince)' means comminuted meat of uniform grain, obtained from boneless meat of builalo, yeal, sheep and goat;
- 2.10 'Mutton' means sheep or goat carcass cubes cuts obtained from sheep or goat which is more than 9 months of age;
- 2.20 'Net Weight' means weight of the carcass| cuts|mince when packed but does not include weight of the package or added ice;
- 2.21 'Quarters' means the fourth part of careass or the cut sides of a buffalo|ve2| careass derived from halves of the half cut between the 10th and 11th ribs or between the 12th and 13th ribs;

- 2.22 'Schedule' means a schedule to these rules;
- 2.23 'Slaughter' means killing of an animal employing a humane or any other approved method in a licenced slaughter house where the animal is subjected to thorough ante-mortem and post mortem examinations;
- 2.24 'Slaughter House Abattoir' means the building, premises or place which is licenced by the local authority for the slaughter of animals intended for human consumption.
- 3. Quality Control and Inspection.—3.1 The Quality Control of raw meat (chilled or frozen) intended for export shall be carried out with a view to ensure that the same conforms to the specifications recognised by the Central Government under section 6 of the Act.
- 3.2 Requirements of an Abattoir.—For the purpose of assuring the quality of the finished product, it shall be ensured that the abattoir where the animals are slaughtered shall meet with the requirements stipulated in IS: 4393-1979 "Basic requirements for an Abattoir"-provided that the requirements as stipulated will apply to the slaughter houses to be set up after the date of final notification of these rules. Provided further that slaughter houses already in existence before the date of final notification of these rules and not conforming to the stipulations as laid down by these rules shall be granted reasonable time to be notified by the Central Government in this behalf after compliance with the requirements of these rules. However, in the mean-time such slaughter houses shall conforms to the requirements stipulated in Schedule (VI).
 - 3.3 Conditions for ante-mortem and post-mortem inspection.—{The animals and carcasses shall be subject to ante-mortem and post-mortem inspections by authorised veterinarians.

3.4. Storage

- 3.4.1 The carcasses halves quarters shall be so hung in the chill room(s) as to be at leat 30 cms from the ceiling. 20 cms from the walls and 20 cms from the floor.
- 3.4.2 [The frozen and packed carcass meat]mince shall be stacked on clean racks at least 30 cms from the ceiling, 20 cms from the floor, and 20 cms from the walls, and cartons shall be stacked one over the other.
- 3.5 Sanitary and other requirements of meat processing.—The premies shall be fit for processing, approved and registered by the local authority.

The minimum sanitary and other requirements to be complied with are given below:

3.5.1 The premises shall not be located in a low lying area and not subjected to regular and frequent flooding.

- 3.5.2 All yards, out house, stores and all approaches to the factory shall always be kept clean and in sanitary condition.
- 3.5.3 The roads within the premises shall be metalled.
- 3.54 The premises shall be located in a sanitary place away from car parking area and tanneries or the units handling chemicals, fertilizers or any other material which is likely to impart extraneous odour to the meat or cross contaminate the meat. It should be free from undersirable odours, smoke, dust or other contaminants. Wherever marine products fruits and vegetables are handled in the same area, the premises where meat is processed shall be adequately partitioned from the premises where these products are processed or leave a gap of 7 days between different processings.
- 3.5.5 It shall exclude the entry of dogs, cats, rodents, insects, flies, crows, bats and vultures. The use of poisons or baits is forbidden in places where processing is carried out or any packed product is stored.
- 3.5.6 The premises shall be so constructed and maintained as to permit hygienic processing and dressing. All operations in connection with the processing or packing of carcass meat shall be carried out under strict hygienic conditions and under the supervision of the Inspection Officer. Meat shall not come in contact with floors, walls or other structures, except those which are specially designed for contact with meat. No portion of the processing area shall over be used for living or sleeping purposes unless it is separated from the processing area by a wall.
- 3.5.7 All the parts of the authorised premises shall always be kept clean, adequately lighted, the intensity should be 220 Lux in work rooms and 550 Lux in inspection areas, and ventilated and shall be regualarly cleaned disinfected and deodorised. The premises should provide adequate working space for the satisfactory performance of all operations. The flooring shall be impervious, non slippery and washed daily with disinfectant. The floor should slope sufficiently for liquids to be drained off to trapped outlets protected by a grill except in rooms where meat is frozen or stored frozen. Lime washing, colour washing or painting, as the case may be, shall be done at least once a year. The dates when this is to be undertaken shall be intimated in advance to the Agency to facilitate verification and inspection. The floors, walls, ceilings, partitions, doors and other parts of all structures shall be of such material, construction and finish that they can be readily and thoroughly cleaned. The walls shall be tiled with white glazed ceramic tiles upto a height of 1.5 metres to enable washing with hot water and chemical disinfectants. Alternatively coatings or hygienic panels approved by the Committee may be used instead of ceramic. The walls shall be free from cracks, crevices and dampness.

- 3.5.8 Doors shall be flyproof and be double doored with self-closing devices. All the windows and open ings shall be flyproof. Screens should be easily movable for cleaning and kept in good repair.
- 3.5.9 (The ceiling shall be of permanent nature and prevent accumulation of dirt and minimize condensation, mould development and flaking and should be easy to clean, wherever stairs are there it should be constructed with such material which can be cleaned easily and effectively and should have side curbs with a minimum height of 45 cms.
- 3.5.10 The premises shall be free from cobweds and spiders.
- 3.5.11 The rooms and compartments in which the meat is processed or stored shall be free from dust and odour emanating from the dressing rooms, toilets, catch basings, by product storage, animal pens etc.
- 3.5.12 The equipment shall be so placed as to permit thorough inspection for cleanliness. All the tables and equipments used for dressing of carcasses shall be of such material which can be easily cleaned, sterilised and is impervious to water, resistant to chemicals and rust and smooth. Equipments and utensils used for condemned materials should be so identified and should not be used for edible meat. No vessel or container for storage of meat made up of galvanised iron or iron shall be used. Copper or brass vessel, when used should be heavily tinned. Use of wooden equipments structures in the processing area shall be avoided. Wooden chopping blocks and wooden handle of knives which when used, shall daily be washed with hot water or steam sterilised. The wooden chopping blocks shall be strong enough to withstand chopping and shall not contaminate the meat with wood dust.
- 3.5.13 The equipment and the approved processing area shall not be used without approval of Agency or any officer authorised in this behalf for the processing of any other material other than meat meant for export.
- 3.5.14 There shall be efficient drainage and plumbing system and all the drains and gutters shall be properly and permanently installed and shall be large enough to carry back loads. All lines should be water tight and hare adequate strainers, traps and vents. The drainage system of the processing unit shall not be connected within the processing building with the drains receiving effluent materials from the toilets or animals pens. Manholes will be leakproof to avoid backflow of the waste matter due to blockage.
- 3.5.15 [The entry to the processing area shall be restricted and process workers from slaughter house or by product section shall not be allowed to enter the clean area that is processing or packing area. For easy identification the uniforms of workers of the clean area shall be different from those working in other areas.

- 3.5.16 Water used in the processing area shall be clean and potable and if suspected to be unwholesome, shall be got examined, chemically and bacteriologically through a laboratory duly approved by the Agency and the cost of such analyses shall be borne by the exporter. Ninety five per cent of all samples in any one year should contain no coliform organisms in 100 ml. Any positive sample should contain not more than 3 coliform organisms in 100 ml, and no two consecutive samples should be positive for coliform organisms. If any 100 ml. sample shows the presence of any coliform organisms, a further sample or a series of samples from the same sampling point immediately. A free residual should be examined chlorine content of at least 0.5 inglitre (Parts per million) should be there in the point of use and kits to test it shall be available in the unit. Hot water at 80 C and above should be available to scrilise knives and other equipments. If non potable water is used for production of steam or refrigeration or fire control then such water should be carried in completely separate lines identified preferably by colour and with no cross connection or back siphonage with the lines carrying potable water.
- 3.5.17 Wash basins with sample detergent and harmless antiseptic solution preferably with foot operated combination faucets having hot and cold water supply shall be provided at each entry and exit points and care being taken that none enters without using the same.
- 3.5.18 Ample supply of hot and cold water shall be provided for the worker and for keeping plant clean. The tables band saws, knives, steels, cleavers, knive pouches, containers for storage of meat shall be warhed thoroughly with detergent solutions and hot water (60 degree C to 80 degree C).
- 3.5.19 No person having any open wound on the hands shall be allowed to work in the processing area. No person suffering from infectious or contagious disease shall be allowed to enter the premises. Medical check up of all the employees shall be carried out by a ergistered medical practioner with a minimum MBBS qualifications once in six month. A record of such examinations duly signed by a registered medical practitioner shall be maintained and presented to the Inspection Officer as and when desired by him. All the employees shall be periodically innoculated against the enteric group of diseases and tuberculosis and the certificate for these shall be made available for inspection as and when demanded. Overcrowding of employees in the processing area shall be avoided by providing working tables at sufficient distance from each other.
- 3.5.20 Spitting, Chewing and smoking hall be prohibited in the processing.
- 3.5.21 The finger nails and hairs shall be properly trimmed, combing of hairs in processing area and cleaning and blowing of nose shall be prohibited.
- 3.5.22 All process workers shall be provided with aprons, headwear, hand gloves and footwear of such material which can be earily cleaned and disin-

- fected. The supervisory staff shall ensure that the same are properly cleaned and the workers are neat, clean and tidy. Adequate, suitable and conveniently located changing facilities should be provided.
- 3.5.23 The authorised premises shall have adequate cold storage facilities.
- 3.5.24 The cold storage (chilling room, freezing room, freezer store) shall be licenced premise under the Cold Storage Order, 1980 and shall be subjected to the various provisions of the said Order.
- 3.5.25 All the entries to the processing area shall be provided with antiseptic foot bath for the per ons entering the premises.
- 3.5.26 Whenever five or more emplyees of either sex are employed, sufficient number of latrines and wash basin, as specified below shall be provided for each sex:

Number of workers	Number of latrines	of wash	Numt e r of bathrooms
Not exceeding 25	1		1
Exceeding 25 but not exceeding 49	2	;	2 2
Exceeding 50 but not	3		3 3
exceeding 100			
Exceeding 100	5		5 5

- 3.5.27 Exhaust fans shall be provided.
- 3.5.28 The trolly used for transportation of the waste shall be marked as to identify them from those which shall be exclusively used for the transportation of carcass meat.
- 3.5.29 Waste material should be handled in such a manner as to exclude contamination of food or potable water. Precautions should be taken to prevent access to waste by pests and inedible to human beings. Wa te should be removed from the meat and meat products handling and other working areas at intervals and atleast daily. Immediately after the disposal of the waste receptacles used for storage and any equipment which has come into contact with the waste should be cleaned and disinfected. At least once a day the waste storage area also should be cleaned and disinfected.
- 3.5.30 All the processing area and equipments shall be cleaned and disinfected both before and after each day's work.
- 3.5.31 A definite time schedule shall be adopted for cleaning and sanitizing the chilling room, deep freezer etc.

- 3.6 Method of Sampling and Testing.—The inspection of raw meat (chilled or frozen) meant for export shall be done by drawing sample: wherever necessary as per instructions contained in these rules and testing the same with a view to see that the consignment conforms to the standard specification set forth in the notifications.
- 3.7 Instructions of Agency.—Regarding sanitation in the premises cleanliness of personnel and equipment, operational procedures, method of sampling, testing, packing, marking and inspection of raw meat at all stages of dressing and maintenance of records thereof. All instructions issued from time to time by the Council shall be adhered to.
- 3.8 Mode of offer of consignment for inspection.— The following conditions are to be fulfilled while offering the lot:
- 3.8.1 Carca'ses of each species and grades shall be hung separately in a straight line at least 20 cms. above the floor and the sides of the carcasses shall not be touching each other or the side walls. The carcasses balves shall be at a sufficient distance from each other to enable the meat inspector to walk around and have a clear view about the conformation, finish, colour etc.
- 3.8.2 In the case of packed material in cartons the packages shall be kept on racks which are at least 20 cms. away from the floor and 30 cms, away from the ceiling and shall be 20 cms, away from the side walls.
- 3.8.3 All the packages shall be kept with their lids open.
- 3.8.4 In the case of stockinet packs the same shall not be stitched till inspected.
- 3.8.5 The Inspection Officer shall be entitled to draw more than one sample from any or all of the packages for determination of correctness of the grade.
- 3.8.6 Conditions for Transport of carcasses/meat.— The conditions stipulated in column (b) of the following table are to be followed for transportation of carcasses/meat depending upon the type of meat:

Type or meat	Specifications for transport	
(a)	(b)	
Fresh.	Vehicles fully covered with Impervious flooring and side walls. In case of transport over distances exceeding 100 Kms suitable arrangement shall be made to maintaing a temperature not exceeding 6°C.	
Chilled	Transported in insulated vans main- taining a temperature not exceeding 6°C.	
Frozen	Transported in insulated/refrigerated vaus. The temperature of the carcass meat shall not exceed-7*C.	

- 4. Basis of Inspection.—Inspection of raw meat (chilled or frozen) intended for export shall be carried out with a view to seeing that the same conforms to the specifications recognised by the Central Government under Section 6 of the Act as set out in the Schedules I to VI to this notification.
 - 5. Procedure of Inspection and Certification .---
- 5.1 Application for In pection.—An exporter intending to export raw meat (chilled or frozen) shall submit an intimation in prescribed proforma giving particulars of consignment intended to be exported to the nearest office of the Agency.
- 5.2 The time limit for Sending Application.—Every such intimation shall reach the office of the Agency not less than five days before the anticipated date of despatch of the consignment from the exporter's premises.
- 5.3 Issue of inspection certificate.—On receipt of the intimations under rule 5.1 the Agency on satisfying itself on the basis of inspection carried out as provided for under rule 3 and 4 and the instructions if any issued in this respect that the consignment has been processed and packed according to the standard specification applicable to it, shall issue a inspection certificate declaring the consignment of raw meat (chilled or frozen) as fit for human consumption and export worthy.

Provided that it shall be lawful for the inspection Agency to supervise, oversee and secure compliance of the requirements of the above provisions and to refuse to issue inspection certificate in respect of meat in any form intended for export not complying with the requirements concerning ante-mortem and post-mortem;

Provided further that it shall be lawful for the Central Government or for the Agency duly authorised by the Central Government in this behalf to specify and designate the personnel necessary and responsible for ante-ortem and post-mortem inspections and this shall include the number of personnel necessary for either or both functions per unit of number of carcasses;

Provided further that such personnel may be under the employment of the Agency or any other public authority or the private agency entitled to and responsible for the use of the premises in question for slaughter of animals and or production of meat for export.

- 5.4 Refusal to Issue Inspection Certificate.—Where the Agency is not satisfied, it shall within a period of 3 days refuse to issue such certificate and communicate such refusal to the exporter alongwith the reasons thereof.
- 5.5 Check Inspection.—Subsequent to cetification, the Asency shall have the right to re-asse's the quality of the consignment in the storage, he transit or at the ports. In the event of consignment being found not conforming to the standard specification, at any of there stages, the certificate originally issued shall be windrawn.

- 5.6 Validity of Inspection Certificate.—The inspection certificate issued shall be valid for a period of 5 days in respect of chilled meat and 90 days for frozen meat and 21 days for vaccum pack chilled meat from the date of pa sing of the consignment. If more than one consignment approved on different days is presented in one application, the validity of the certificate shall be reckoned for the earliest date of approval.
- 5.7 Revalidation of Inspection Certificate.—If the consignment is not shipped within the period of validity of the in pection certificate, the exporter shall be permitted to present the consignment for revalidation. In such cases, the validity shall be extended for a further period of 3 days for chilled meat and 30 days for frozen meat.
- 6. Place of Inspection.—The inspection of raw meat (challed and frozen) for the purpose of these rules shall be carried out at the premises of the

- processor|exporter|abattoir. The processor|exporter|abattoair shall provide all necestary facilities to the Agency to carry out such inspection.
- 7. Inspection fee.—Subject to a minimum of Rs. 50|- (Rs. Fifty only) per consignment a fee at the rate of 0.4 per cent of the F.O.B. value shall be levied by the Agency from the exporter as in pection fee.
- 8. Appeal.—(1) Any person aggrieved by the refusal of the Agency to issue an inspection certificate of export worthy may within 10 days of receipt of the communication of such refusal by him prefer an appeal to a panel of experts con isting of not less than three, but not more than seven persons appointed for the purpose by the Central Government.
 - (2) The quorum of the panel shall be three.
- (3) The appeal shall be disposed of within 15 days of its receipt.

SCHEDULE-I

SPECIFICATION FOR BUFFALO BEEF

1. General

Buffalo Beef shall be obtained from healthy animals and slaughtered in licenced premises. The animals shall be subjected to antemortem and post-mortem veterinary inspection by designated local agency in respective states. It shall not be treated with colour, dyes, additi es, pescratives and chemicals.

- 2. Special
- 2.1 Definition.—"Buffalo Beef" m ans buffalo careass/meat from an animal which is more than 12 months of age.
- 2 2 Types.—Buffalo beaf/meat shall be of the following types:
 - 2.2.1 Type A: Fresh, chilled carcass.
 - 2 2.2 Type B: Fresh, frozen careass.
 - 2 2.3 Type C: Buffalo Beef cuts, fresh, chilled:
 - (a) Round
 - (b) Rump
 - (c) Sirloin
 - (d) Short Loin
 - (e) Flank
 - (f) Rib
 - (g) Short Plate
 - (h) Squarecut chuck
 - (i) Brisket
 - (j) Shank
 - (k) Others
 - 2.2.4 Type D: Buffalo Beef cuts, fresh frozen (as listed under Type C)
 - 2.2.5 Type E: Buffalo (boneless) beaf, fresh, chiled (as listed under Type C)
 - 2.2.6 Type E: Buffalo (bonelss) beaf, fresh, frozen (as listed under Type C)
- 2.3 Grades.—Buffalo boef/meat shall be of the following grades and standards or the standards specified by the importing countries:

		सारसः कः राजपक्षः सम्मधारण	25
Commercial name	Grade dealgaration	Special characteristics	Bacteriological standards
Buffalo meat	C'hoice	show: 1. Proper setting without excessive drip. 2. Bright glistening appearance. 3. Fullness of muscles and be thick in relation to its longth i.e. neck shank and legs to be short. 4. Fineness in grain and valvety tough 5. Firmness in consistency i.e. will not pit on pressure. 6. Minimum connective tissue. 7. Mottled throughout by fine lines of fat interspersed with lean.	The minimum of five samples shall be drawn and tested for the following factors. Total plate count: Out of five samples three should have a aerobic plate count not exceeding 10 micro organisms per gram and the remaining two samples can have an aerobic? plate count upto 10° micro organism per gram. Eschrichia Coli Out of five samples three should have E. Coli counts not exceeding 10 per gram and remaining two samples can have F. Coli counts upto 100 per gram. Salmonella: Absent in all the samples.
			Salmonella: Aosent in all the samples.
		9. Fine marbling.	
		10 Fat to be dry, firm and flaky.	
		 Good finish Le, such as to cover the shoulders. 	
		12. A thin cover of fat throughout.13. A thin shoulder bones shall not be visible	
		 Uniform depth of the body evenness at the top and not bony to free 	
		 Lean, fine in texture, bright red to reddish in colour. 	
		16. Bone marrow be pinkish white and the bones shall not be filmty.	
		17. The meat shall be full of say.	
		18. Backbones shall not be fully ossified.19. Freedom from fascia.	
		The meat offered as primal or protion cuts in addition to the above characteristics shall show in fore/hind quarters or its cuts:	
		 Cartilaginous tips at the end of each of superior process of dorsal vertebrae. 	
		White ribs adequately covered with thick muscles.	
		Rib eye muscle fine in texture, and red in colour.	
		4 Chunks which tend to be thick	
		 Freedom from separable fat and the cuts shall be lean. 	
		 Free from tears, lacerations, ragged edges slims discolouration, maledour and struc- tural alterations. 	
		 Pelvic bone smooth and glossy without c plete ossification, the hip and thigh muscles should be plump and not to show concavity. 	
		 Not very hard sacral bones though they may be complet, by ossified. 	у
		 Boneless cuts to be entriely free from bor pieces, wood, dust metal pieces or othe undesirable matter. 	

	Good Grade		
	<u>+</u>	As per choice grade except that the full ow- ing slight deviations shall be permitted in the dressed carcasses, namely:	Same as for C'roice made.
		1. Slight unevenness at the top.	
		May lack uniform conformation and evenness.	
		 May not show adequate depth but shall not be rangy, angular, thinly fleshed. 	
		 Slightly deficient in fullness of muscling characteristics. 	
		5. Slight concavity in the hip and thigh.	
		6. Hind quarters slightly concave.	
		7. Chunks may be thin and flat.	
		8. Have completely ossifled lumber vertebrae.	
	Commercial grade.	As per grade choice and good except that following slight deviations shall be permitted in the dressed carcasses, namely:	
		 Excessive and coarse deposition of fat throughout. 	
		2. Thick and coarse muscles.	
		3. Rough and irregular in colour.	
100	Grade 'X'	As agreed to between the purchaser and the exporter but against firm order and ful-filling the following minimum requirements:	Same as for Choice grade.
		 Lean, good texture, bright red to reddish in colour. 	
		Freeness from tears, lacerations, slime, discolouration, malodour and structural alterations.	
		Firmness in consistency i.e. will not pit on pressure.	
		4. Minimum connective tissues.	
		5. Bonelsess cuts to be entirely free from bone pieces, wood, dust, metal pieces or other undesirable matter. The phrase, "firm order" means, either that the whole of the purchase money is to be paid in cash beforehand or is guaranteed in some other legal way.	

SCHEDULE-II

SPECIFICATION FOR BUFFALO CALF MEAT/VEAL

1. General

Buffalo calf most/veal shall be obtained from healthy animals slaughtered in licenced premises. The animals shall be subjected to ante-mortem and post-mortem vaterinary inspection by designated local agency in respective states. It shall not be treated with colcurs, dyes, additives, preservatives and chemicals.

2. Special

- 2.1 Definition: "Buffalo Calf meat/yeal" means a buffalo carcass/meat from an animal above 4 months old but up to 12 months.
- 2.2 Types—Buffalo calf meat/veal shall be of the following types:
 - 2.2.1 Type A: Fresh Chilled, carcass.
 - 2.2.2 Type B: Fresh, frozen carcass.
 - 2.2.3 Type C: Buffalo veal cuts, fresh, chilled:

- (a) Round
- (b) Rump
- (c) Sirloin
- (d) Short Loin
- (c) Flank
- (f) Rib
- (g) Short Plate.
- (h) Square out chuck
- (1) Brisket
- (i) Shank
- (k) Others.
- 2.2.2 Type D: Buffalo veal cuts fresh, frozen (as listed under Type C)
- 2.2.5 Type E: Buffalo veal cuts (boneless), fresh, chilled (as listed under Type C)
- 2.2.6 Type F: Buffalo veal cuts (boncless), fresh, frozen (as listed under Type C)

Commercial name	Grade[designation	Speial Charactezistics	Bacteriological standards	
1	2	3		
Veal	Choice Grade	The dressed carcass shall show:	Same as choice Grade of Buffalo Beef	
		1. Proper setting without excessive drip.		
		2. Bright and glistening appearance.		
		3. Fine in grain and velovety tough		
		4. Adequate depot fat		
		Fat deposit in thin layers at shoulders and hind quarters.		
		6. Fat to be firm, dry and flaky		
		 Uniform depth of body and evenness at the top 		
		8. The meat to show sap		
		9. Bone marrow to be pinkiah		
		10. The backbone soft, pink, red and brown		
		11. Free from separable fat		
		 Hip and thigh muscles shall not show concavity 		
		 Free from tears, lacerations, slime dis- colouration, malodour and structural alterations. 		
		14. General confo mation to be compact and smooth with heavy back		
	Standard grade.	Same as choice grade except for the following deviations namely:		
		 Dressed carcasses carry less finish and shops more bone. 		
		2. Uniformity in the carcass conformation		
		may not be present.		
		3. Are hippy and leggy		
		4. Rough in shoulder		
		5. Light in round		
		6. Are narrow and have thin muscles.		

1	2	3	4
	Grade 'X'	As agreed to between the ourchaser and exporter but against the firm order and fulfilling the following minimum requirements;	Same as for Choice grade.
		 Lean, fine in texture, bright pink to pink- ish in colour. 	
		 Free from tears lacerations, regged, edges slime discolouration, malodour and stru- ctural alterations; 	
		 Firmness n consistency i.e. will not pit on pressures. 	
		4. Minimum connective ussue.	
		 Boneless cuts to be entirely free from bone pieces, wood, dust, metal pieces and other undesirable matter. 	
		The pharase "firm order" means either that the whole of the purchase money is to be paid in each before hand or is guaranteed in some other legal way.	

SCHEDULE-III

SPECIFICATION FOR SHEEP AND GOAT MEAT

General

Shoop and goat meat shall be obtained from healthy animals and slaughtered in licenced premises. The animals shall be subject to ante-mortem and post-mortem veterinary inspection by designated local agency in respective states. It shall not be treated with colour dyes, additives, preservatives and chemicals.

2. Special

2.1 Definitions

'Mutton' mans sheep or goat careass/meat obtained from sheep or goat which is more than 12 months of age.

2.2 Types

Motton shall be of the following type:

- 2.2.1 Type A: Fresh, chilled carcasses.
- 2.2.2 Type B: Frsh, frozen carcassos.
- 2.2.3 Type C: Cuts, fresh, chilled:
 - (a) Legs
 - (b) Loins
 - (c) Racks
 - (d) Breasts
 - (e) Sahanks
 - (f) Shoulders
 - (g) Others.
- 2.2.4 Type D: Cuts, fresh, frozen (as listed under Type C)
- 2.2.5 Type B: Deboned (bonelss) fresh, chilled (as listed under Type C)
- 2.2.6 Type F: Deboned (bonelss) fresh frozen (as listed under Type C)

2.3 Grades

Matton shall be of the following grades and standards or the standards specified by the importing countries:

Commercialname	Grado designation	Special characteristics	Bacteriological standards
Mution	Choice grade	- ·-	A minimum of five samples shall be drawn and tested for the following factors: 1. Total plate count: Out of five sample, three should have an aerobic plate count not exceeding 106 micro orgaism per gramme and the remaining two samples can have anacrobic plate count upto 10° micro organism per gram.
	Stundard grade.	As per choice grade except following deviations namely: 1. The careass wich is slightly deficient in the above characteristics. 2. Lack in trimmable fat	Out of five samples three samples should
		 The back of the dressed carcass shows a decided prominence of bones. 	3. Salmonella Absent in all the samples.
		 Have rough prominent shoulders, bar vibs. 	-do-
	Grado 'X'	As agreed to between the purchaser and exporter but against firm order and ing the following minimum requirements.	fulfill
		 Boncless cuts to be entirely free from pieces, wood, dust, metal pieces or of undesirable matter. 	
		 Free from slime discolouration, a dour and structural alterations. 	malo-
		3. Len b	
		4. Firmiesa in consistency i.e. will not prossure.	pit on
		The phrase 'firm order' means either the whole of the purchase money is to be eash before hand or is guaranteed in other legal way.	e paid

SCHEDULE_IV

SPECIFICATIONS FOR MINCED MEAT.

1. General

Minced at derived from buffalo beef/veal/mutton which shall have been obtained from healthy animals and slaughtered in licened premises. The aminals shall be subjected to ante-mortem and post-mortem veterinary inspection by designated local agency in respective states. The buffalo beef/veal/mutton shall not have been treated with colours, dyes, additives, preservatives and chemicals

2. Special

2.1 Definition

Minced meat means committed meat of uniform grains obtained from boncless buffalo beef/yeal or mutton

2.2 Grades

Keema (minced meat) of buffalo meet or mutton shall be of the following grades and standards or the standards speci-fied the importing countries:

Commercial name	Grade designation	Special characteristics	Bacteriological standards
Keema of buffalo beef or mutten	Grade I	The ment that is used shall: 1. be obtained from grades choice good and standard of the dressed/careasses of one type only. 2. be free from blood clots, bones and bone pieces, tendons, hais etc. 3. be free of any foreign matter. 4. not show any trace of decomposition, discolouration, malodour etc. 5. be free from fat 6. be bright in colour 7. be of uniform grains.	A minimumof five samples shall be drawn and tested for the following factors: 1. Total Plate count Out of five samples, three samples should have an aerobic plate count not exceeding 10° micro organisms per gram and the remaining two samples can have an aerobic plate count put 10 micro organism per gram. 2. Becherichia Coli Out of five samples, three samples should have E. Coli count not exceeding 10 gram and the remaining two samples can have B Coli counts upto 100 per gram.
			3. Salmonella Absent in all the samples,
	Grade 'X'	As agreed to between the purchaser—and exporter but against firm order and fulfilling the following minimum requirements:	****
		 shall be free from blood clots, bones a bone pieces, tendons, hair, excessive fat etc or any foreign material 	
		 shall not show any trace of decomposition, malodour etc. 	ition,
		3. be bright in colour	
		 be of uniform grains. The phrase firm order' means either that the whole of purchase money is to be paid in case fore hand or is guaranteed in some legal way. 	the sh bo-

SCHEDULE-V

METHOD OF SAMPLING AND TESTING FOR CONFORMATION OF QUALITY

1. General

Each type and category of carcass/cuts/mince (chilled or frozen) meat shall be kept separately and each shall constitute a lot, Samples of each lot shall be tested to ascertain the conformity of the material with the requirements laid down in the preceding schedules.

2. Carton selection

2.1 The minimum number of containers to be selected from each lot shall be in accordance with the Columns (a), (b) and (c) of the following table; the schedule under Col(c) will be adopted in case of revalidation:

(a)	(b)	(o)
No. of cartons in each let	No./of cartons to be selected in routine inspection	No. of cartons to be selected for rovalidation
8_100	4	8 4
101_200	5	10
201500	· 6	12.
501800	7	. 14
801_1200	8	16
12013200	9	18
32001-8000	10	20
8001_and above	12	24

- 2.2 The containers shall be selected at random, in order to ensure the randomness of selection, random number tables shall be used. In case such tables are not available, the following procedure may be adopted:
- 2.3 Starting from any container, count them as 1, 2, 3 and so on in a systematic manner and withdraw ever 'r'th container, 'r' being integral part N/n where N-total-number of containers and number of containers to be selected.
 - 2.4 From each of the containers so selected:
- (i) From bulk packs draw at random from different parts of the same container a quantity not less than 1% need not exceeding 3% of the total quantity of meat packed in it. Care should be taken to see that sampling is so through as to ensure that all parts of the containers are taken into account.
- (ii) From individual polypacks draw at random of 3 polypacks from different parts of the same container.
 - (iii) Carcasses

The samples from the carcaseses/or quarters shall be taken from back muscles, sholders, eye muscles, hind quarters and back and care shall be taken that the whole thickness of muscle is covered in the sample and from each part not exceeding 100 gm. Sterilised scalpels or core/bore tubes shall be used for obtaining the samples. Samples from thick muscles from thick muscles on long bones shall be taken from the deepest part of the muscle adjoining bone.

- 2.5 The total sample collected should be divided into three equal parts. A minimum quantity of 500g has to be examined in the premises where lot is offered, equal quantity shall be sent to the laboratory for analysis and the same size sample shall be handed over to the manufacturer/exporter (who offers the lot).
- 2.6 One of the samples shall be examined by the Inspection Officer for following in accordance with the standards laid down in Schedules I to IV;
 - 2.6.1 Internal temperature of meat at the innermost point.
- 2.6.2 (i) Freedom from ragged edges, off-colour, flabby or watery nature, pieces of bone, hairs, excessive tissue, blood clots or other foreign matter, brusises, lacerations and other blomishes due to faulty handling, excessive trimming, tendons and cardiages.
 - (ii) Excessive fat, greasy and soft, moulds, fungus infestation.
- (iii) Signs of putrefaction, viz. discolouration, maledour souring, freezer burn.
 - (iv) Parastic cysts.
 - 2.6.3. Firmness and marbling.
- 2.6.4 Thickness of cuts according to the declaration by the experier.
- 2.6.5 In case of cuts it will be checked that the cuts have been obtaind from the appropriate parts of carcass.
 - 2.6.6 Net weight of the contents
 - 2.7 Laboratory samples
- 2.7.1 The samples obtained from the cubes/slices and other small cuts/minco packed condition (polythene bags) i.e. as offered for grading. The polythene bags shall not be opened and shall be repacked in polypacks and scaled. A code slip indicating, type, grade and temperature of meat at the time of sampling shall be put in the outer polypack.

- 2.7.2 The samples obtained from stockhot packs or large chunks/cuts shall be packed in clean sterile polythene bags. The samples shall not be touched by hand and shall be handled with the help of sterile forceps. The pack shall be evacuated of sir, by pressing and squeezing between the palms and sealed. This shall be re-packed in another polynack.
- 2.7.3 A code slip indicating the code, type, grade and temperature of meat the the time of sampling shall be put in the cuplicate and a triplicate samples also and scaled.
- 2.8 Transportation of samples

The laboratory samples shall be kept in thermocole insulated pre-cooled ice containers with sufficient ice and transported within 24 hours to the analytical laboratory. The laboratory, in turn, shall declare the result within a week's time from the receipt of the sample. The minimum weight of the sample should be 500 gm.

Tholaboratory shall analyse the samples for:

- (a) Total plate count,
- (b) Escherichia coli,
- (c) Salmonella,
- (d) Species of meat.

SCHEDULE VI

Minimum requirement for an Abattoir which is not confirming to IS 4393-1979

I. LAYOUT

The abattoir shall have the following essential facilities:

- (a) Resting place for animals before slaughter;
- (b) Adequate facilities for ante-morterm inspection;
- (c) Carriage out humane slaughter;
- (d) Flaying, dressing and washing of the carcasses:
- (e) Hanging carcasses and chible offul;
- (f) Handling by products;
- (g) Inspection of meat and disposul of meat unfit for hi man consumption;
- (h) Segregation wards for sick/diseased animals); and
- (i) Adequate water supply.
- II. Units in an Abattoic

The abattoir shall have the following units:

- (a) Reception area or resting ground;
- (b) Lirages;
- (c) Slaughter halls;
- (d) Ancillary accommodation; and
- (e) Refrigerated room.

III. Slaughter Hall

- Separate provisions, wherever required, shall be made in an Abattoir for daughtering, dressing and processing of—
- (a) Sheep and goats (HALAL);
- (b) Sheep and goats (JHATKA);
- (c) Sheep and goats (JEWISH):
- (d) Large animals,

- (2)() The sharp of halls and ancillary accommodation thus provided shall be separated.
 - (ii) Separate space shall be provided for stunning (wherevery applicable), bleeding and dressing of carrasse.
 - (iii) A carbed in bleeding area of adequate size should be provided.
- (iv) Dessing of carcasses should not be done on floor.
- (v) A leggate space and suitale and properly located facilities shall ebe provided for inspection of viscers of the various types of animals slaughtered.
- (vi) Carons washing. A curbed and separately drained area or an area sufficient size sloped to a floor drain.

III. Ancillary Accommodation

- (i) A separate room and hanging space shall be previded for emptying and cleaning of stomach s and intestines.
- (ii) Suitable and sufficient facilities shall be provided for the isolation of meat requiring further examination by the veterinarian.
- (iii) Suitable and sufficient accommodation shall be previded for the isolation of meats requiring further examination by the veterinarian in a suitable inforatory within the premises of the abattoir.
- (iv) Suitable and sufficient accommodation shall be provided for the retention of all meat condent and unfit for huam consumption and shall be locked up separately

IV. Refrigerated Room

Hinging halls, if air-conditioned, should have temperature not higher than 100°C. Two retaining comparements constructed of rust-resistant wire guage or expanded metal portion extending from about 75mm above ground to celling should be provided.

V. Ralls for Carenses

Rails with hooks of suitable rust-proof metal or mild steel shall be provided for hanging the carcasses and similar provisions placks shall be made, parmitting free circulation of air. The hooks shall be suitably cleaned and sterilized regularly.

VI. Civil Construction

Ante-mortem and Pen Alea.—The area should be paved with impervious material such as concrete non-slippery herring-bone type suitable to stand wear and, tear by heaves or brick, and pitch id to suitable dealeage facilities. The Pen'should preferably be covered.

VII. Vehicular Areas for Trucks

Concrete paved areas, properly drained tacilities from building, loading docks or liverstock plateforms shall be provided at places where vehicles are leaded or unlegged. Pressure washing jets and disinfection facilities for tracks carrying animals should be provided.

VIII. Diginage

All parts of floors where wet operations are conducted should be well-drained. It is important that the floors slope uniformly to drains with no low spots which collect liquic. Floor drains should not be provided in freezer recens or dry storage areas.

IX. Lighting and Ventilation

Work rooms should be provided with adequate direct natural light and vontilation or ample aritificial light and ventilation by machanical means. Well distributed artificial lighting of good quality should be provided at all places where adequate natural light is not available or is in sufficient.

X. Supply of Water

A sufficient, safe, potable and constant supply of firsh water shall be available at adequate pressure throughout the premises. A constant supply of clean not water shall be available in the slaughter halland work-rooms during working hours. Saitable facilities for washing hands including adequate supplies of hot and cold running water, neithbrushes and soap or other detergent shall be provided for persons working in an abittole. Whose non-potable water is used for five control, etc. it shall be carried in completely separate lines preferably identified by colour and with no cross-connection or back siphonage with lines carrying potable water.

XI. Accessibility for Cleaning and Maintenance

All parts of the product zone shall be readily accessible to sight and reach for cleaning and inspection.

XII. Non-acceptable Materials

The following materials shall not be used in an abattoly:

- (a) Copper and its alloys in equipment used for edible products;
- (b) Gadmium in any form in equipment handling edible products;
- (c) Equipment with painted surface in product zone;
- (d) Bram I containers or equipment is not destrable and
- (e) Lead

[File No. 6/11/90-EIFP] S. K. SOOD, Jt. Seey.